

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1)

1. 一般事項

- (1) 構造図面に記載された事項は、本標準図に優先して適用する。
 (2) 記号
 d...異形棒鋼の呼び名に用いた数値 丸鋼では径 D...部材の成 R...直径
 @...間隔 r...半径 e...中心線 l_o...部材の内寸法距離 h_o...部材間の内法高さ
 ST...あばら筋 HOOP...帯筋 S.HOOP...補強帯筋 φ...直径又は丸鋼

2. 鉄筋加工、かぶり

(1) 鉄筋末端部の折曲げの形状

| 折曲げ角度 | 180° | 135° | 90° | 折まげ角度90°はスラブ筋、壁筋の末端部またはスラブと同時に打ち込む形および影響のキマツタイにのみ用いる。 キマツタイ |
|--|------|-------------|-------------|--|
| 図 | | | | |
| 鉄筋の余長 | 4d以上 | 6d以上(※4d以上) | 8d以上(※4d以上) | |
| 折曲げ内寸法Rは、SR235は3d以上、SD295A、SD295B、SD345のD16以下は、3d以上、D19以上は4d以上 | | | | |

(2) 鉄筋中間部の折曲げの形状 鉄筋折曲げ角度90°以下

| 図 | 鉄筋の使用箇所による名称 | 鉄筋の種類 | 鉄筋の径による区分 | 鉄筋の折曲げの内寸法(R) |
|---|----------------------|------------------------------|--|---------------|
| | 帯筋 あばら筋 スパイラル筋 | SR235、SD295A SD295B、SD345 | 16φ以下 D16 19φ以上 D16 | 3d以上 4d以上 |
| | 上記以外の鉄筋 | SR235、SD295A SD295B、SD345 | 16φ以下 D16 19φ~25φ D19~D25 28φ~32φ D29~D38 | 6d以上 8d以上 |

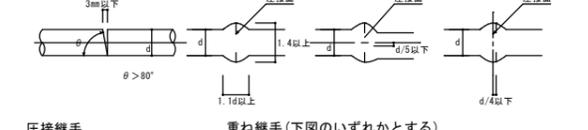
(3) 鉄筋の定着及び重ね継手長さ

| 鉄筋の種類 | 普通、軽量コンクリートの設計基準強度の範囲(N/mm ²) | 定着の長さ | | | 特別の定着及び重ね継手の長さ(L ₁) |
|---------------------------|---|---------------------|----------------------|---------------|---------------------------------|
| | | 一般(L _a) | 下ば筋(L _b) | | |
| SR235 | 21~36 | 35d フックつき | 25d フックつき | 15d フックつき | 35d フックつき |
| | 18以下 | 45d フックつき | 25d フックつき | 15d フックつき | 45d フックつき |
| SD295A SD295B SD345 | 21~36 | 40d または 25d フックつき | 25d または 15d フックつき | 10d かつ 15cm以上 | 40d または 30d フックつき |
| | 18以下 | 40d または 30d フックつき | 25d または 15d フックつき | 10d かつ 15cm以上 | 45d または 35d フックつき |

継手

1. 末端のフックは、定着および重ね継手の長さに含まない
2. 継手位置は、応力の小さい位置に設けることを原則とする
3. 直径の異なる鉄筋の重ね継手長さは、細い方の鉄筋の継手長さとする
4. D29以上の異形鉄筋は、原則として、重ね継手としてはならない
5. 鉄筋径の差が7mmを超える場合は、圧接としてはならない

ガス圧接形状



圧接継手



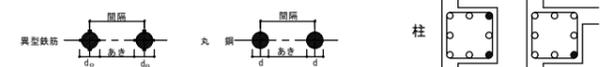
(4) かぶり厚さ (単位: mm)

| 部 | 位置 | 設計かぶり厚さ(φ) | 最小かぶり厚さ(φ) |
|----------|--------------|------------|------------|
| 土に接しない部分 | 屋根スラブ | 30 | 20 |
| | 床スラブ | 40 | 30(20) |
| | 柱 | 40 | 30 |
| | 壁 | 50 | 40 |
| 土に接する部分 | 柱・はり・スラブ・耐力壁 | 50 | 40 |
| | 基礎 | 70 | 60 |
| | 基礎 | 70 | 60 |

(注) (1) 軽量コンクリートの場合は、10mm増しの値とする。
 (2) ()内は仕上げがある場合。

(5) 鉄筋のあき

丸鋼では径、異形鉄筋では呼び名に用いた数値1.5d以上 粗骨材の最大寸法の1.25倍以上かつ25以上



(6) 鉄筋のフック (a-fに示す鉄筋の末端部にはフックを付ける。)

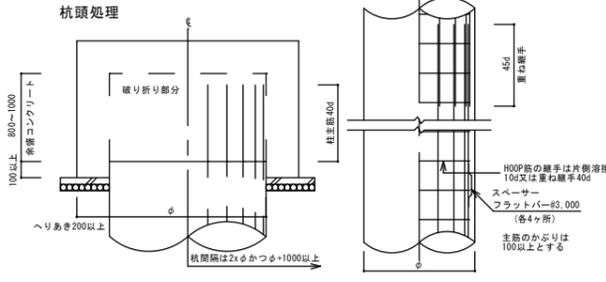
- a. 丸鋼 b. あばら筋、帯筋 c. 煙突の鉄筋
 d. 柱、梁(基礎梁を除く)の出すみ部分の鉄筋(右図参照)
 e. 単純梁の下端筋
 f. その他、本配筋標準に記載する箇所

3. 杭 (地震力等の水平力を考慮する必要がある場合は、別途検討すること。)

(1) PC杭、又はPHC杭の全てに補強を行う

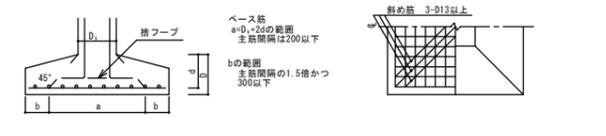
| 所定の場所に止まった場合 | 所定より低く止まった場合 |
|--------------|---------------------------------|
| | |
| 杭径 | 300φ、350φ、400φ、450φ、500φ、600φ |
| 補強筋 | 6-D13、8-D13、10-D13、8-D16、10-D16 |
| HOOP | D10-@150 |

(2) 現場打ちコンクリート杭

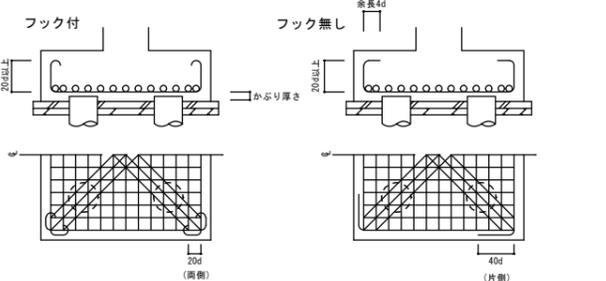


4. 基礎

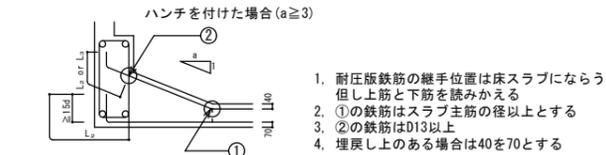
(1) 直接基礎



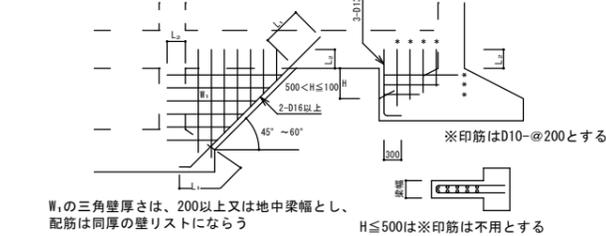
(2) 杭基礎



(3) ペタ基礎

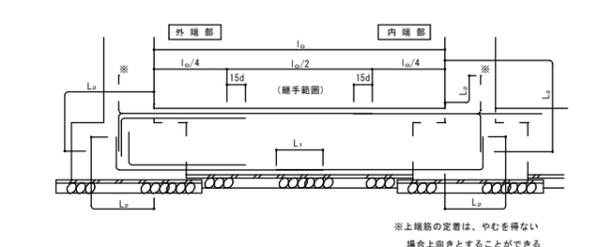


(4) 基礎接合部の補強

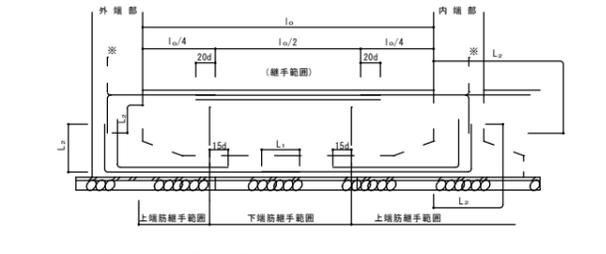


5. 地中梁

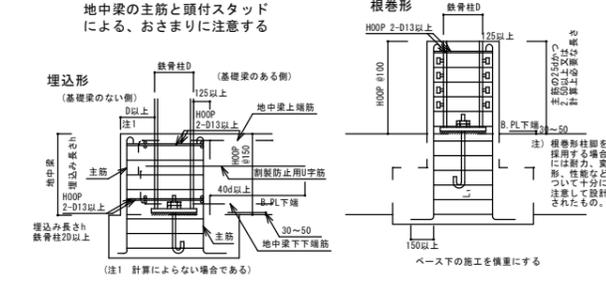
(1) 独立基礎、杭基礎の場合(定着、継手)



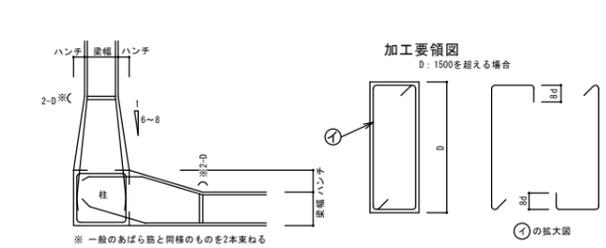
(2) 布基礎、ペタ基礎の場合(定着、継手)



(3) 小規模鉄骨構造の柱脚固定の配筋

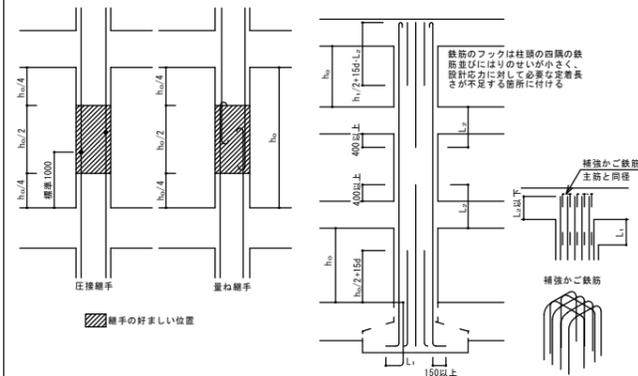


(4) 水平ハンチの場合のあばら筋加工要領

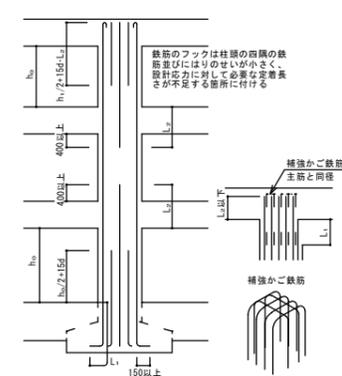


6. 柱

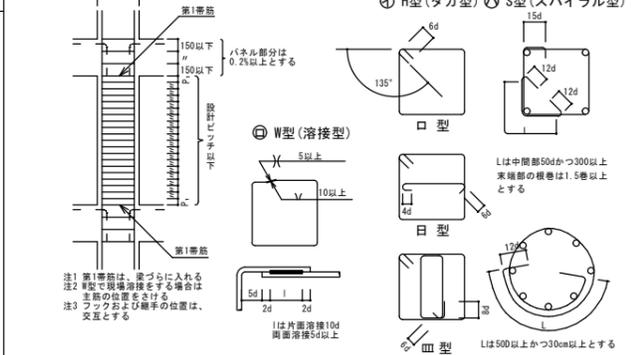
(1) 柱主筋の継手



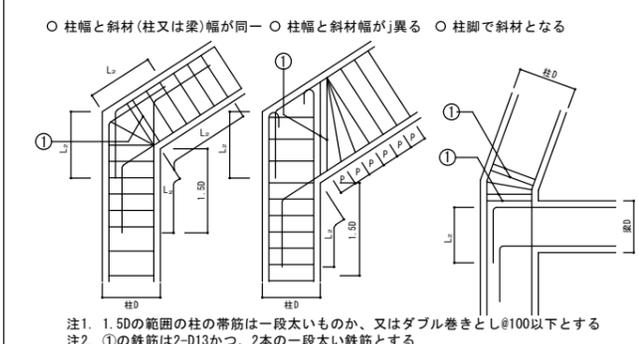
(2) 柱主筋の定着



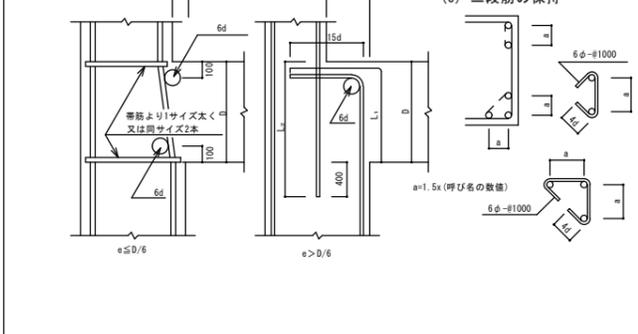
(3) 帯筋



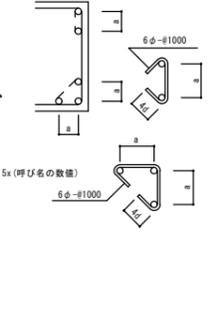
(4) 斜め柱・斜め梁



(5) 絞り



(6) 二段筋の保持

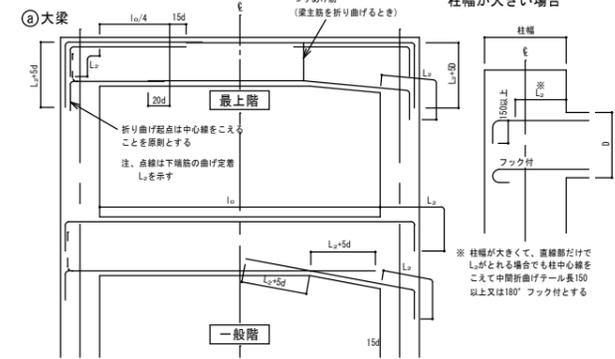


鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (2)

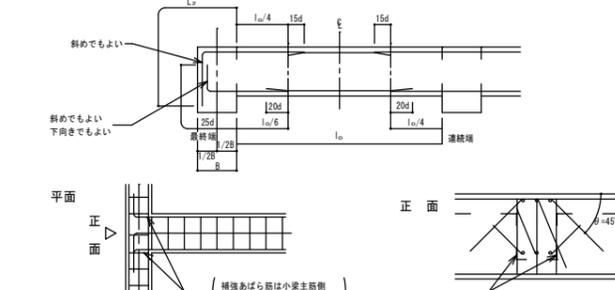
L=鉄筋コンクリート構造配筋標準図(1)の2-(3)による。

7. 大梁、小梁、片持梁

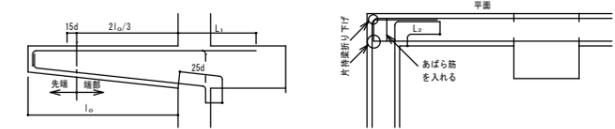
(1) 定着



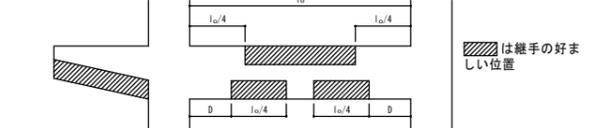
(2) 小梁の定着



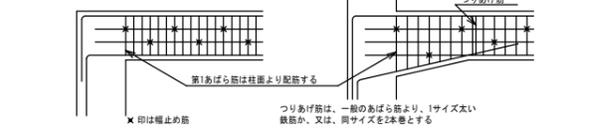
(3) 片持梁の定着



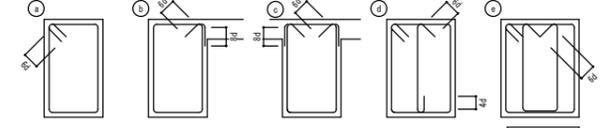
(4) 大梁主筋の継手



(5) あばら筋、腹筋、幅止めの配置



(6) あばら筋の型 (注、床板がない場合は135°以上のフックとする)



(7) 原則として(6)のフック先曲げとする。片側床板付(L型)梁で(6)、両側床板付(T型)梁で(7)又は(8)とすることができる

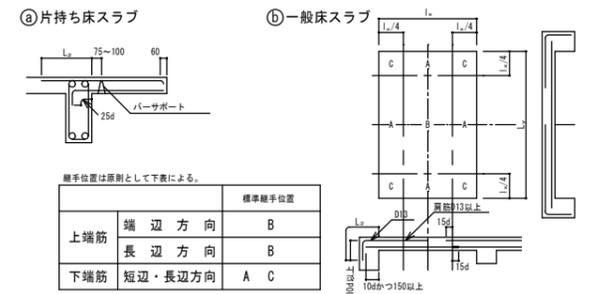
(8) フックの位置は(7)にあっては交互、(8)にあってはスラブ側とする。

(9) 幅止め筋の本数、加工

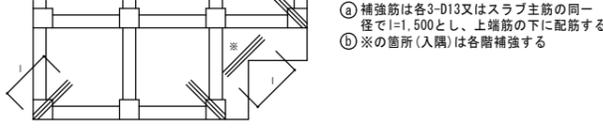
| | |
|------|--|
| 腹筋 | D<600 不要 600≦D<900 2-D10(9φ) 1段 900≦D<1200 4-D10(9φ) 2段 1200≦D D10(9φ) @300以内 |
| 幅止め筋 | D10(9φ) @1000位内で割り付ける |

8. 床板

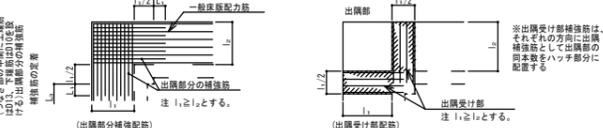
(1) 定着および継手



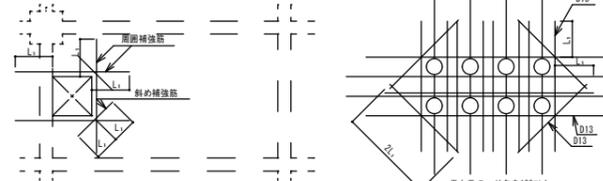
(2) 屋根スラブの補強



(3) 片持ちスラブ出隅部補強

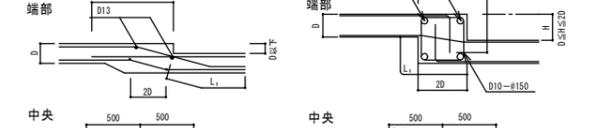


(4) 床板開口部の補強 (開口の径500程度の場合)



| | | |
|-----------|--------|--------|
| 床板厚さD | 周囲 | 斜め |
| D≦150 | 各2-D13 | 各1-D13 |
| 150<D≦200 | 各2-D13 | 各2-D13 |
| 200<D≦300 | 各2-D19 | 各2-D16 |

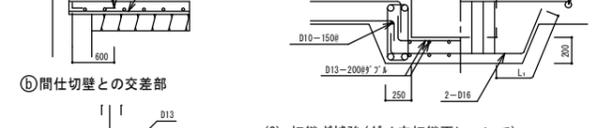
(5) 床板段差



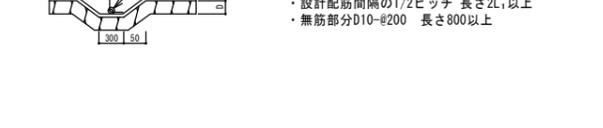
(6) 土間コンクリート



(7) 釜場

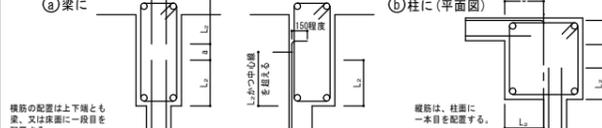


(8) 間仕切壁との交差部



9. 壁

(1) 定着



(2) 床に



(3) 壁と壁 (平面図)



(4) スリット部 (設計図に記入のあるとき)



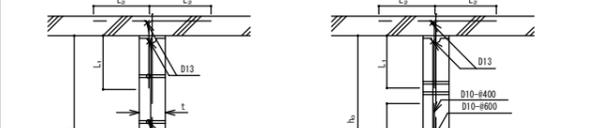
(5) 手摺、パラベット



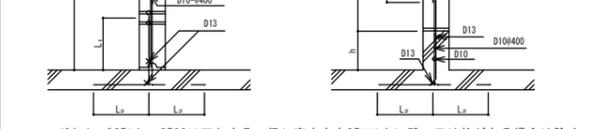
(6) コンクリートブロック積壁



(7) 一般の場合

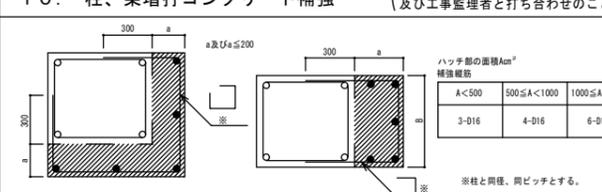


(8) 下部防水上りの場合



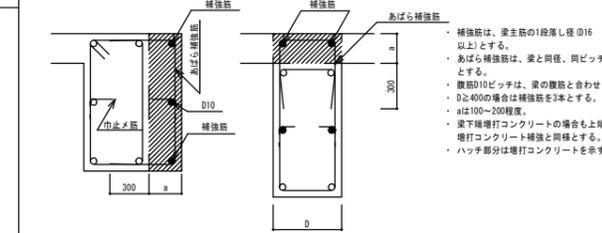
注) h₀≦25かつ3500以下とする。但し直交方向25t以内に壁、又は柱がある場合は除く
注) hはコンクリートブロック段数調節寸法とする。但し、200≦h≦400
注) 継手部は必ずモルタルをてん充すること

10. 柱、梁増打コンクリート補強



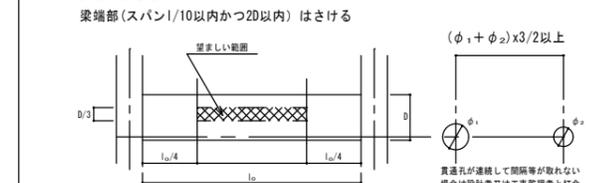
| | |
|-----------------------|-------|
| ハッチ部の面積A _増 | 補強筋 |
| A<500 | 3-D16 |
| 500≦A<1000 | 4-D16 |
| 1000≦A<1500 | 6-D16 |

(2) 梁



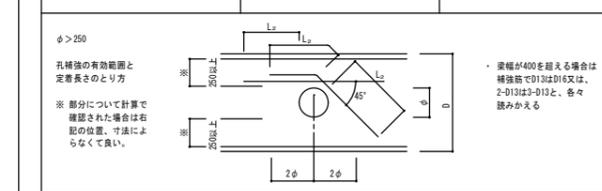
11. 梁貫通孔補強

(1) 設置可能範囲



(2) 鉄筋標準配筋 但し、φ≦D/3とする

| | | |
|--|--|---|
| 80≦φ≦100 折筋 2-(2-D13) 縦筋 ST2-D13 | 100<φ≦150 折筋 2-(2-D13) 縦筋 ST2-D13-100@ 横筋 2-(2-D13) | 150<φ≦250 斜筋 4-(2-D13) 縦筋 ST2-D13-100@ 横筋 2-(2-D13) 上縦筋 ST2-D13 |
|--|--|---|

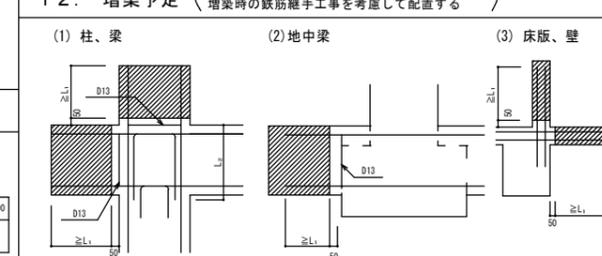


(3) 既製品 (使用するときは、設計者又は工事監理者と打合せのこと)

(4) 在来工法 (構造計算により確認する事)

- リング型 パイプ型 金網型 プレート型

12. 増築予定 (将来増築予定のコンクリート間仕打ち部分は、増築時の鉄筋継手工事を考慮して配置する)



鉄骨構造標準図 (1)

1. 一般事項

(1) 材料及び検査

- (a) 構造設計仕様による
- (b) 適用範囲は、鋼材を用いる工事に適用し、かつ鋼材の厚さが40mm以下のものとする
- (c) 社内検査結果の検査報告書には、鉄骨の寸法、精度及びその他の結果を添付する

(2) 作業一般

- (a) 鉄骨製作及び施工に先立って「鉄骨工事施工要領書」を提出し工事監理者の承認を得る
- (b) 鋼管部材の分岐継手部の相貫切断は、鋼管自動切断機による
- (c) 高張力鋼の垂み矯正は、冷間矯正とする

(3) 高力ボルト接合

- (a) 本締めに使用するボルトと、仮締めボルトの併用はしてはならない

(4) 溶接接合

(a) 溶接技能者

溶接技能者は施工する溶接に適用するJIS Z3801(手溶接)又はJIS Z3841(半自動溶接)の溶接技術検定試験に合格し引き続き、半年以上溶接に従事している者とする

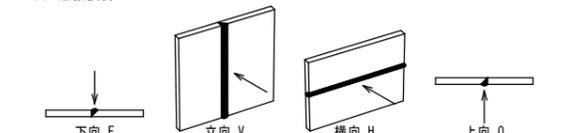
(b) 溶接機器

- (イ) 交流アーク溶接機 300A~500A
- (ロ) 炭酸ガスアーク半自動溶接機
- (ハ) アークエア-ガウジング機(直流)
- (ニ) 溶接電流を測定する電流計
- (ホ) サブマージアーク溶接機一式
- (ヘ) 溶接棒乾燥器

(c) 溶接方法

- アーク手溶接(MC) ガスシールドアーク半自動溶接(GC)
- セルフ(ノン)シールドアーク半自動溶接(NGC) アークエア-ガウジング(AAG)

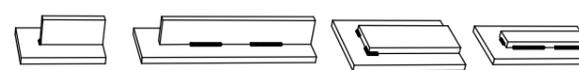
(d) 溶接姿勢



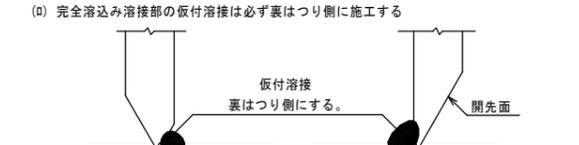
(e) 組立て溶接技能者は、原則として本工事に従事する者が行う

(4) 仮付位置

組立て溶接は溶接の始、終端、隅部など強度上、工作上、問題となり易い箇所は避ける



(d) 完全溶込み溶接部の仮付溶接は必ず裏はつり側に施工する



(f) 溶接施工

(イ) エンドタブ

- 完全溶込み溶接、部分溶込み溶接の両端部に母材と同厚で同開先形状のエンドタブを取り付ける
- エンドタブの材質は、母材と同質とする
- エンドタブの長さは、MC: 35mm以上
NGC、GC: 40mm以上とし特記のない場合は、溶接終了後、母材より10mm程度残し切断して、グラインダー仕上げとする
- プレス鋼板タブ、成形タブ使用については、資料を提出して設計者又は工事監理者の承認を得る

(ロ) 裏あて金

材質は母材と同質材料とし厚さは手溶接で6mm、半自動溶接で9mm以上とする

- (a) スカラップ半径は30~35mmと、10mmのダブルールとする



(ハ) 裏はつり

標準図の溶接においてAAGと記載のある部分は全て、溶接監理者の確認を助行し、部材に確認マークを付ける

- (a) 現場溶接の開先面には、溶接に支障のない防錆材を塗布する。又、開先部をいためない様に、養生を行う

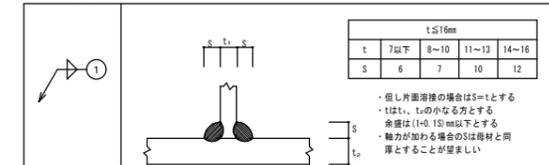
(ニ) 塗装

コンクリートに埋め込まれる部分及びコンクリートとの接触面で、コンクリートと一体とする設計仕様になっている部分は、塗装をしない

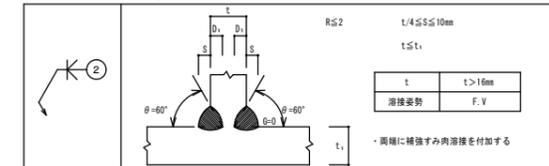
2. 溶接基準図

(注) f:余盛 G:ルート間隔 R:フェース S:脚長 (単位 mm)

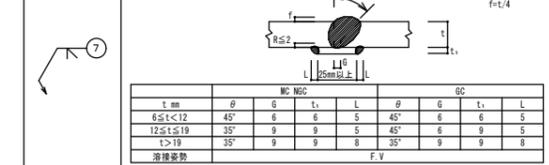
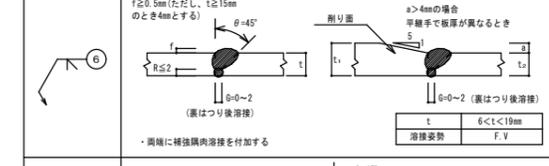
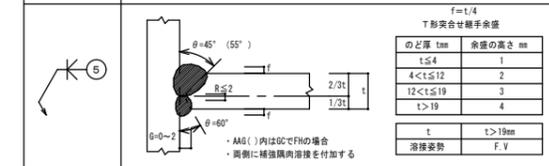
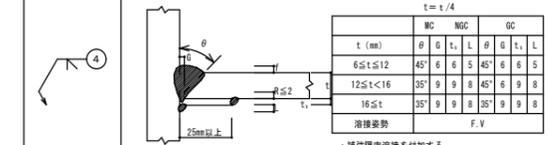
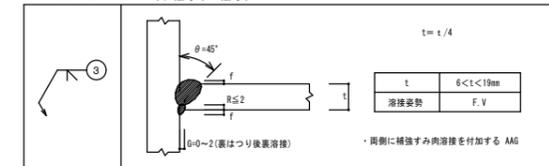
(1) 隅肉溶接



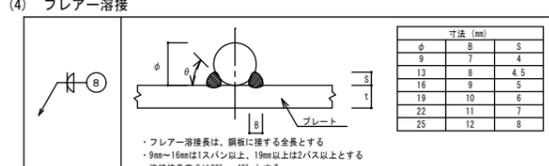
(2) 部分溶込み溶接 (使用箇所注意)



(3) 完全溶込み溶接 (平継手、T継手)

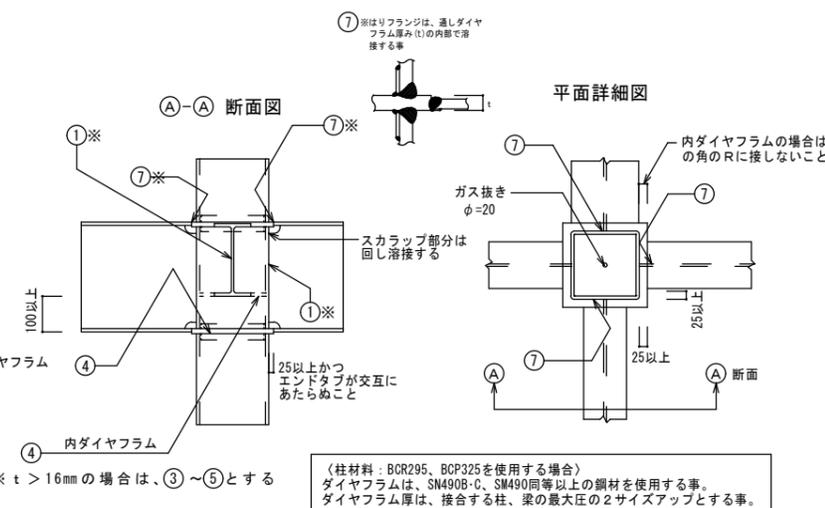
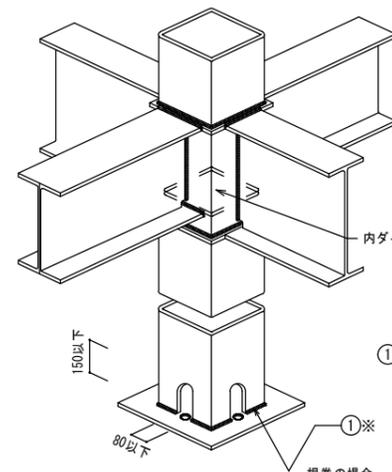


(4) フレア-溶接



・溶接記号番号を○中に記入のこと

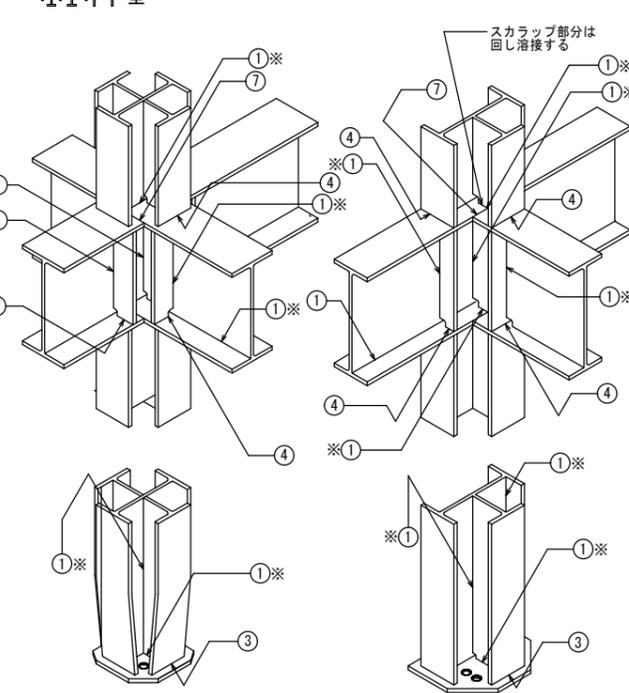
・BOX型 (通しダイヤフラムの場合)



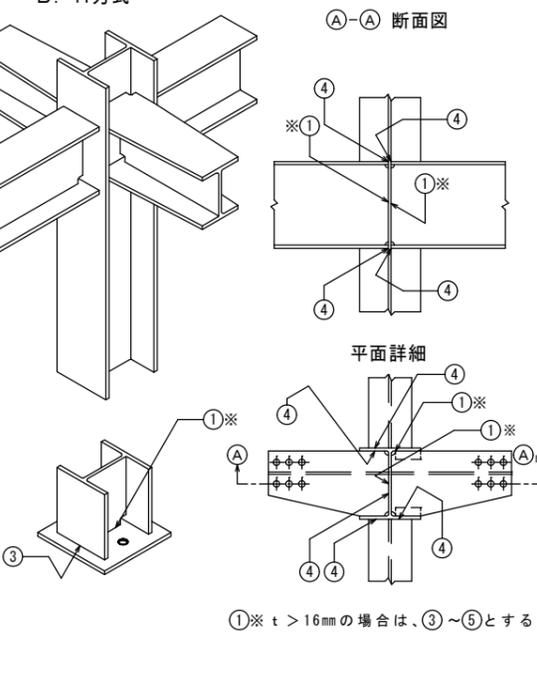
鋼材種別による溶接条件

| 鋼材の種類 | 溶接材料 | 入熱 (kJ/cm) | バス温度(°C) |
|--------|------------------------|------------|----------|
| 400N級鋼 | JIS Z 3211, 3212, 3214 | 40以下 | 350以下 |
| | YHM-11, 15 | | |
| | YHM-18, 19 | | |
| | YSA-50B, 50P | | |
| 490N級鋼 | JIS Z 3212, 3214 | 40以下 | 350以下 |
| | YHM-11, 15 | | |
| | YHM-18, 19 | | |
| | YSA-50B, 50P | | |

IIH型



B. H方式



鉄骨構造標準図 (2)

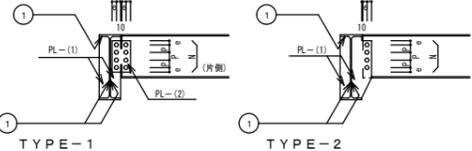
3. 継手基準、その他

(1) ボルトピッチ(P)、ボルト穴径・最小縁端距離 (mm)

| 呼び | ボルト穴径 | 最小縁端距離(e) | | | | ピッチ(P) | |
|-----|-------|-----------|-----|-----|-----------|--------|----|
| | | (1) | (2) | (3) | (2)(3)の標準 | 最小 | 標準 |
| M16 | 18 | 40 | 28 | 22 | 40 | 60 | |
| M20 | 22 | 50 | 34 | 26 | 40 | 60 | |
| M22 | 24 | 55 | 38 | 28 | 40 | 60 | |
| M24 | 26 | 60 | 44 | 32 | 45 | 70 | |

- [注] (1) 引張材の接合部で応力方向にボルトが3本以上ならばない場合の応力方向の縁端距離
 (2) せん断線・自動ガス切断機の場合の縁端距離
 (3) 圧延線・自動ガス切断機・のこ引き線・機械仕上線の場合の縁端距離

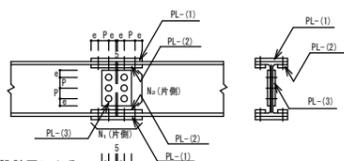
(2) ピン接合継手リスト



| 符号 | タイプ | 部材 | PL-(1) | N-径 | 備考 |
|-----|-----|-----------------|--------|------|--------|
| B 1 | 2 | H-200*100*5.5*8 | 6 | 2-16 | |
| B 2 | 2 | H-250*125*6*9 | 9 | 3-20 | |
| B 2 | 2 | H-250*125*6*9 | 9 | 4-20 | RGX1片側 |
| B 2 | 2 | H-250*125*6*9 | 9 | 4-20 | 2GX1片側 |
| B 3 | 2 | H-300*150*6.5*9 | 9 | 3-20 | |
| B 4 | 2 | H-350*175*7*11 | 9 | 3-20 | |
| B 5 | 2 | H-400*200*8*13 | 9 | 4-20 | |
| B 6 | 2 | H-390*300*10*16 | 12 | 4-20 | |

(3) 梁剛接合継手リスト

(SCSS-H97による)

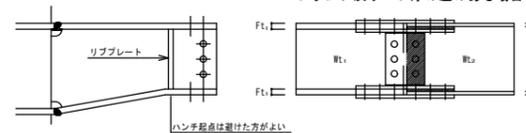


[注] 端部をBHとする場合は設計図による

| 符号 | 部材 | フランジ | | ウェブ | |
|--------|----|--------|--------|------|--------|
| | | PL-(1) | PL-(2) | N1-径 | PL-(3) |
| Sタイプ参照 | | | | | |

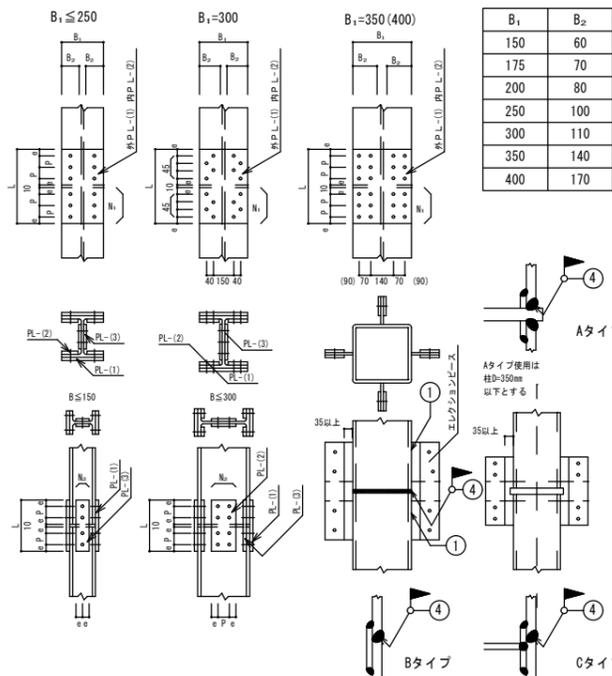
(4) ハンチ部の継手

フランジ及ウェブ厚のある場合



ハンチ勾配は普通1:4程度であるが構造図による

(5) 継手リスト



[注] 現場溶接は原則として超音波深傷試験を100%行う

| 符号 | 部材 | フランジ | | ウェブ | | |
|----|----|--------|--------|------|--------|------|
| | | PL-(1) | PL-(2) | N1-径 | PL-(3) | N2-径 |
| | | | | | | |

(6) 鉄筋ブレース (JIS規格品とする…JISA5540…1982/5541-5542…1993)

(a) 羽子板ボルト

| ねじの呼び(d) | (M12) | M14 | (M16) | M18 | (M20) | M22 | M24 |
|----------------------|--------------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | |
| 軸径d ₁ | 10.81 | 12.65 | 14.65 | 16.33 | 18.33 | 20.33 | 21.99 |
| 調整ねじ長さ | S | 100 | 115 | 125 | 140 | 150 | 165 |
| 取付ボルト穴径許容差+0.0-0.5mm | R | 13 | 17 | 17 | 21.5 | 21.5 | 23.5 |
| はしあき(最小) | (2) C ₁ | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 50 |
| 切板製 | へりあき(最小) | e ₂ | 22 | 28 | 28 | 34 | 38 |
| | 板厚 | t | 4.5 | 6 | 6 | 9 | 9 |
| 平鋼製 | へりあき(最小) | e ₂ | 19 | 25 | 25 | 32.5 | 37.5 |
| | 板厚 | t | 4.5 | 6 | 6 | 9 | 9 |
| ボルト端から取付ボルト穴心のあき(最小) | e ₃ | 47 | 52 | 59 | 66 | 66 | 73 |
| 溶接長さ(最小) | l | 40 | 50 | 55 | 60 | 75 | 85 |

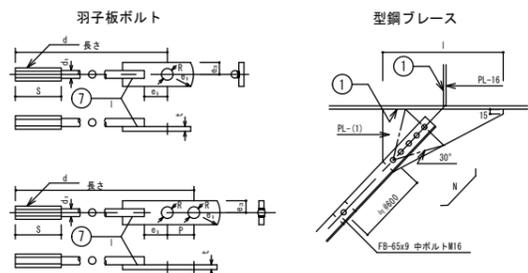
(2) 種類 JIS B 1186 2種高力ボルト (F10T) 又は JIS B 1180 中 8g 10.9

| 取付ボルト | 種類 | | | | | | |
|-------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | M12 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 |
| ねじの呼び | M12 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 |
| 本数 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |

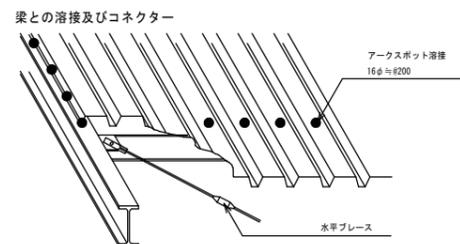
- [注] (1) e₁, e₂が確保されていれば形状は自由でよい
 (2) 羽子板とガセットプレートの場合には表に示す取付ボルトを使用し、一面せん断(支圧)接合とする

(b) 型鋼ブレース

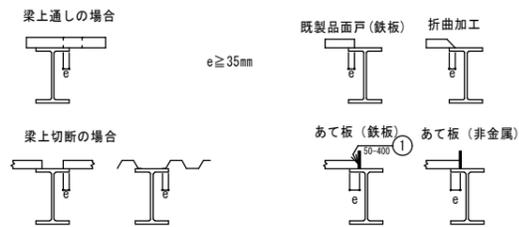
| 符号 | 部材 | PL-(1) | N-径 | l |
|----|----|--------|-----|---|
| | | | | |



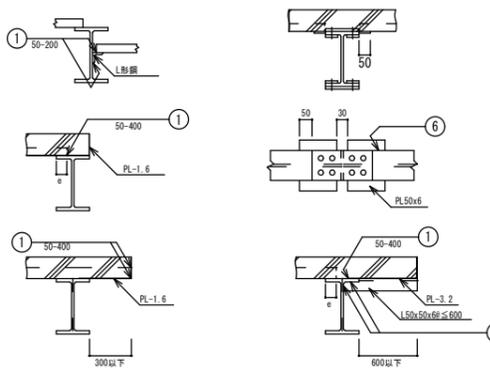
(7) デッキプレート (床剛性を考慮する合成床、合成は理のときは構造図参照)



受梁へのかかり寸法および端部処理

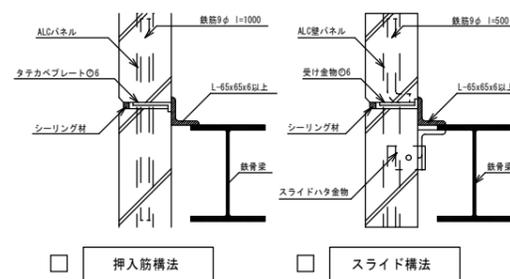


スラブ端部の補足材

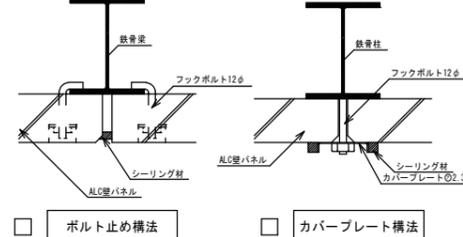


(8) ALC取付け要領

縦壁工法



横壁工法



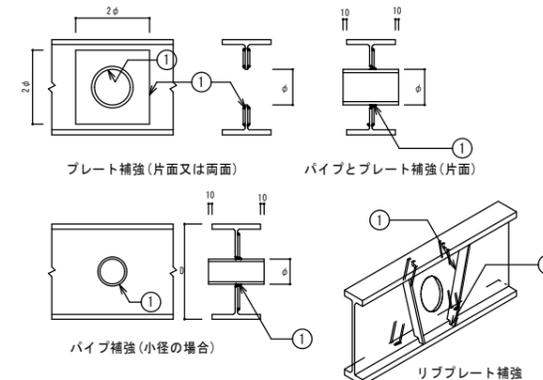
(9) 頭付きスタッド (JIS1198)

スタッド材の標準形状・寸法

| 形状 | スタッド材 | | | | |
|-------|-------|--------|--------|-------------------|------------|
| | 呼び名 | 軸径d mm | 頭径D mm | 頭高さT mm | 溶接後の長さL mm |
| φ13mm | 13.0 | 22.0 | 10.0 | 50, 80, 100, 130 | |
| | 12.7 | 25.4 | 7.9 | | |
| φ16mm | 16.0 | 29.0 | 10.0 | 80, 100, 130 | |
| | 15.8 | 31.7 | 7.9 | | |
| φ19mm | 19.0 | 32.0 | 10.0 | 80, 100, 130, 150 | |
| | 19.0 | 31.7 | 9.5 | | |
| φ22mm | 22.0 | 35.0 | 10.0 | 100, 130, 150 | |
| | 22.2 | 34.9 | 9.5 | | |

(10) 梁貫通補強

- 計算で確認された場合は下記の位置、寸法によらずに良い。
- 梁端部(スパンの1/10以内かつ2D以内)は避ける
- φ ≤ 0.4D



(11) その他



角形鋼管
F値295N/mm²以下
□-350×350 ~ □-550×550 用

(財)日本建築センターによる一般評定「BCJ評定-ST0093-13」(平成26年8月22日付)
設計 施工
ベースパック柱脚工法 標準図

●ベースパック柱脚工法の設計は「ベースパック柱脚工法設計ハンドブック」による。

岡部株式会社 TEL03 (3624) 5336
旭化成建材株式会社 TEL03 (3296) 3515
2015年2月作成

1. 工法概要

1.1 構成部材

- アンカーボルト
- 注入座金
- Mナット
- Dナット
- Dナット(S)
- ベースパックグラウト(グラウト材)
- 定着座金
- テンプレート
- フレームポスト
- フレームベース
- ステコンアンカー(コンクリートアンカー)
- ベースプレート

(注)上図○12の構成部材はベースパック構成部品として供給される。
(注)上図○11は現場状況により仕様異なる場合がある。

1.2 柱脚の定着方法概要

2. 柱

| F値(N/mm ²) | 鋼種 | 採用 |
|------------------------|---------|----|
| 235 | BCP235 | ○ |
| | STRK400 | |
| 295 | BCR295 | ○ |
| | UBCR295 | |

3. 構成部材・寸法

3.1 ベースプレート

●材質
SM490B 【JIS G 3136】
BT-HT440B-SP 【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】
(建築構造用高溶接性高性能500N/mm²鋼材)

形状(ハ) 形状(ニ)

3.2 アンカーボルト(Dアンカーボルト)

| 呼び | L | b | 頭部ねじ | 材質 |
|------|------|----|------|-------|
| D38 | 850 | 46 | M33 | SD390 |
| D41 | 900 | 49 | M36 | SD390 |
| D41H | 995 | 49 | M36 | SD490 |
| D51 | 1110 | 57 | M45 | SD390 |

【建築基準法第37条第二号に基づく国土交通大臣認定材料】

3.7 アンカーフレーム形状および据付け時諸寸法

●ベースパックの据付け高さ(h寸法)はフレームベース下端からコンクリート柱型天端までを示す。据付けに最低限必要な高さ(最低h寸法)は下表に記載の値とする。

(アンカーボルト8本) (アンカーボルト12本)

3.3 Mナット・Dナット

| 呼び | A | B | (e) | 材質 |
|-----|----|----|-----|------|
| M33 | 26 | 50 | 58 | S45C |
| M36 | 29 | 55 | 64 | |
| M45 | 36 | 70 | 81 | |
| D38 | 45 | 65 | 75 | |
| D51 | 60 | 80 | 92 | |
| D38 | 30 | 65 | 75 | |
| D41 | 32 | 70 | 80 | |
| D51 | 40 | 80 | 92 | |

3.4 定着座金

3.5 注入座金

3.6 フレームベース

i) Cタイプ ii) 特Cタイプ

3.6 フレームベース

i) Cタイプ ii) 特Cタイプ

コンクリート柱型

| 呼び | 寸法 D(mm) | | 設計基準強度 (N/mm ²) | 寸法 W(mm) | | 寸法 X(mm) | 寸法 Y(mm) | 最低h寸法 (mm) | J寸法 (mm) |
|--------|----------|-----|-----------------------------|----------|-----|----------|----------|------------|----------|
| | 標準フレーム | 特C | | 標準フレーム | 特C | | | | |
| 12-D25 | 120 | 130 | 21以上 | 380 | 590 | 250 | 450 | 750 | 180 |
| 16-D22 | 160 | 170 | 21以上 | 380 | 590 | 250 | 450 | 800 | 190 |
| 20-D25 | 200 | 210 | 21以上 | 450 | 660 | 320 | 520 | 800 | 190 |
| 24-D25 | 240 | 250 | 21以上 | 450 | 660 | 320 | 520 | 800 | 190 |
| 28-D25 | 280 | 290 | 21以上 | 450 | 660 | 320 | 520 | 800 | 180 |
| 32-D25 | 320 | 330 | 21以上 | 450 | 660 | 320 | 520 | 800 | 180 |
| 36-D25 | 360 | 370 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 180 |
| 40-D25 | 400 | 410 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 190 |
| 44-D25 | 440 | 450 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 190 |
| 48-D25 | 480 | 490 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 190 |
| 52-D25 | 520 | 530 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 190 |
| 56-D25 | 560 | 570 | 21以上 | 500 | 710 | 370 | 570 | 800 | 200 |
| 60-D25 | 600 | 610 | 21以上 | 570 | 780 | 440 | 640 | 800 | 190 |
| 64-D25 | 640 | 650 | 21以上 | 570 | 780 | 440 | 640 | 850 | 200 |
| 68-D25 | 680 | 690 | 21以上 | 570 | 780 | 440 | 640 | 850 | 230 |
| 72-D25 | 720 | 730 | 21以上 | 590 | 800 | 460 | 660 | 850 | 200 |
| 76-D25 | 760 | 770 | 21以上 | 650 | 860 | 520 | 720 | 850 | 200 |
| 80-D25 | 800 | 810 | 21以上 | 590 | 800 | 460 | 660 | 950 | 230 |

4. コンクリート柱型

4.1 形状・材質

●形状
柱型寸法を標準から変更する場合は、別紙「ベースパック柱脚工法における柱型寸法最大・最小値一覧」による。

4.2 配筋

※トップフープはダブルとする

4.3 基礎立上がり

●基礎立上がり高さは50mm以下とする。

5. 工場製作(溶接)

■組立
●ベースプレートの中心線(が)に柱軸心を合わせる。

■溶接方法(完全溶込み溶接)
●完全溶込み溶接とする。(JASS 6 鉄骨工事による)

完全溶込み溶接の開先標準 (JASS 6 鉄骨工事 2007年版より)

| 図 | 溶接方法 | ルート間隔6(mm) | | ルート面R(mm) | | 開先角度α(°) | | 溶接姿勢 |
|---|------|------------|------------------|-----------|------------------|----------|--------------------|------|
| | | 標準値 | 許容差 | 標準値 | 許容差 | 標準値 | 許容差 | |
| 6 | 溶接方法 | 7 | -2,+0 (-3,+0) | 2 | -2,+1 (-2,+2) | α1:45 | -2.5,+0 (-5,+0) | 下向き |
| | | 9 | -2,+0 (-3,+0) | 2 | -2,+1 (-2,+2) | α1:35 | -2.5,+0 (-5,+0) | |
| 6 | 溶接方法 | 6 | -2,+0 (-3,+0) | 2 | -2,+1 (-2,+2) | α1:45 | -2.5,+0 (-5,+0) | 下向き |
| | | 7 | -2,+0 (-3,+0) | 2 | -2,+1 (-2,+2) | α1:35 | -2.5,+0 (-5,+0) | |

許容差・記号∞は制限無しを示す。
2段書きは「鉄骨精度検査基準」に規定する許容差(上段:管理許容差、下段:現場内:現場許容差)を示す。

■ベースプレートの予熱
●気温(鋼材表面温度)が5°C以上のベースプレートの予熱は次に示す予熱温度標準により行う。その他必要に応じて適切な予熱をする。

| 溶接方法 | 鋼種 | 板厚(mm) | |
|-----------------------------|--------------|---------|---------|
| | | 40≦t≦50 | 50<t≦75 |
| 低水素系被覆アーク溶接 | SM490B | 50°C | 予熱なし |
| | BT-HT440B-SP | 予熱なし | 予熱なし |
| CO ₂ ガスシールドアーク溶接 | SM490B | 予熱なし | 予熱なし |
| | BT-HT440B-SP | 予熱なし | 予熱なし |

■検査方法: 溶接部の検査は超音波探傷検査により行う。
■施工管理: 7. 本工法の施工及び施工管理参照。

6. 工事場施工

6.1 基礎工事

●柱脚部の捨コンの厚さは90mm以上とし、表面は平滑に仕上げ。

6.2 アンカーボルト据付け

●アンカーボルト(フレーム)の組立ては、4隅のアンカーボルト4本(8本)で組立てを行う。
●フレームベースはステコンアンカーにより水平に固定する。
●位置決めは、テンプレートの中心線と地盤等の柱心を合致させることにより行い、標準許容差は下図による。

図: 柱心、テンプレート中心線、アンカーボルト、けがき線、けがき線との許容差

| 標準許容差 | 基準高さより誤差は |
|---------|-----------|
| -2≦e1≦2 | 基準高さより誤差は |
| -3≦e≦10 | |

6.3 配筋およびコンクリート打設

●配筋はアンカーボルト(フレーム)との取り付けを考慮する。
●コンクリート打設前にテンプレート位置精度を確認する。

6.4 建方

●レベルモルタルはベースパックグラウト(グラウト材)を使用し、大きさは右図による。

6.5 アンカーボルトの本締め(弛み止め)

●本締めはグラウト材の充填前に行い、ダブルナットを標準とする。
●Dナット(S)による弛み止めは右図による。

6.6 ベースパックグラウト(グラウト材)の注入

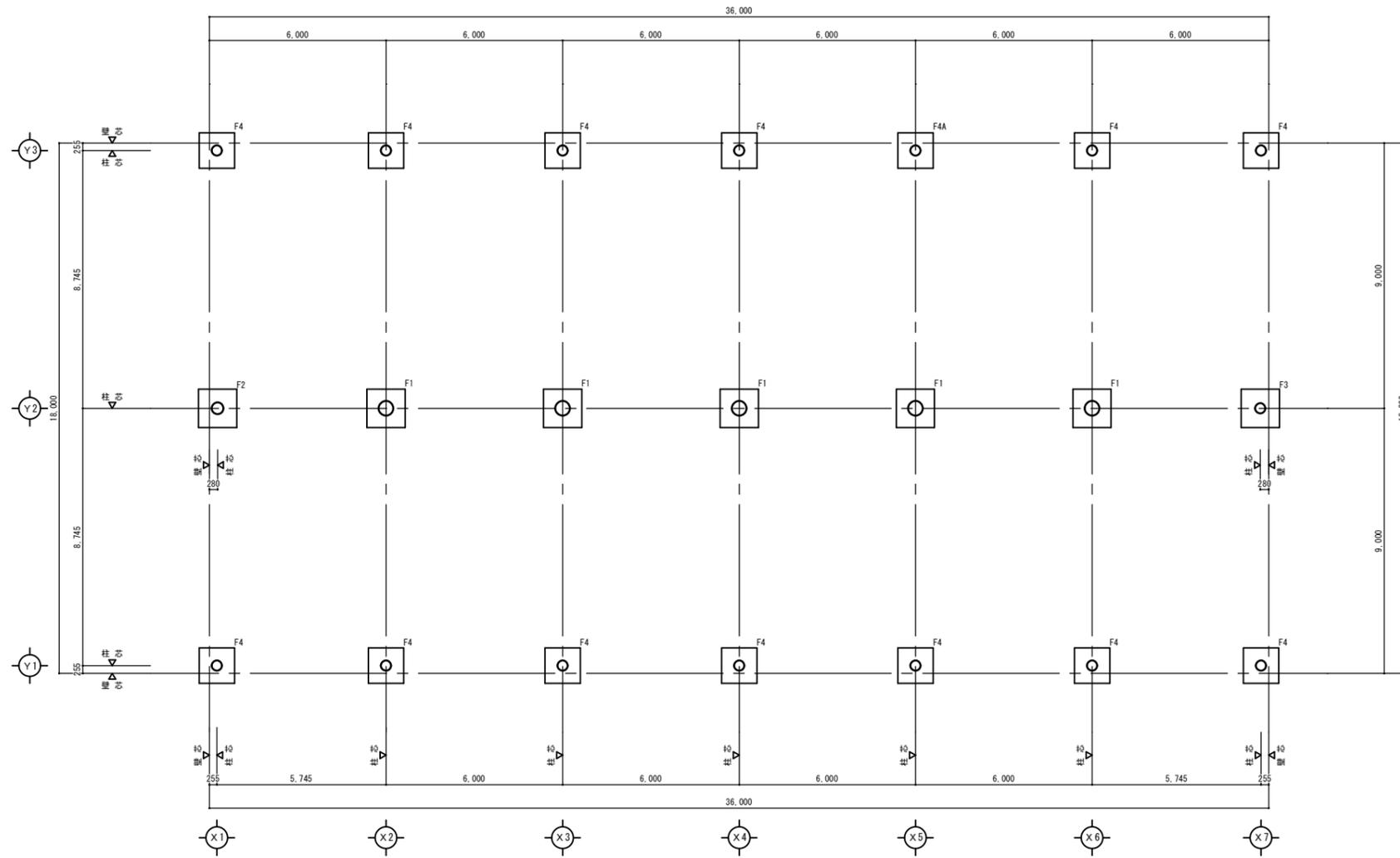
●グラウト材のカクハンは、グラウト材1袋(6kg)に対して、計量カップで1.0~1.1ℓの水を加え、電動カクハン機で混練することにより行う。
●グラウト材の注入は、グラウトローを注入座金にセットし、グラウト材の自重により他の注入座金からグラウト材が噴き出るまで行う。

7. 本工法の施工及び施工管理

●本工法は、管理者又は施工者(元請)の管理のもとで実施するものとする。

●本工法のうち6.2アンカーボルト据付け及び6.6ベースパックグラウトの注入は、ベースパック施工技術委員会によって認定された有資格者(ベースパック施工管理技術者・施工技能者)が施工を実施し、チェックシート等により施工管理を行うものとする。

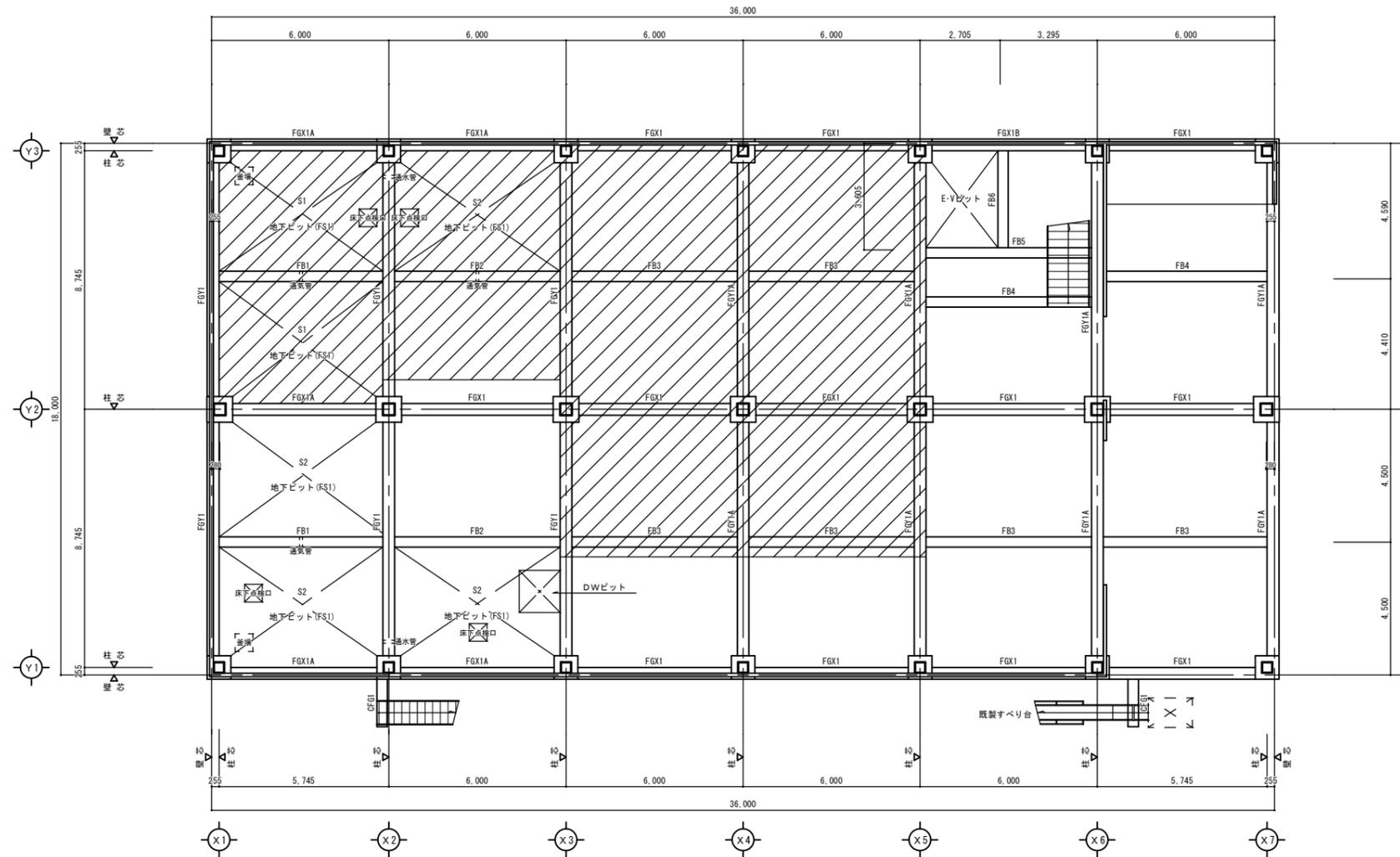
●ベースプレート溶接部の施工管理は、鉄骨製作者に属する鉄骨製作管理技術者等による。



基礎伏図 S=1/100

| 基礎符号 | 杭径 | 上杭 | 中杭 | 下杭 | セット数 |
|-------|-----|-------------------|-----------------|-----------------|------|
| F 1 | 500 | 105PHC C-8.00m | 105PHC A-10.00m | 105PHC A-10.00m | 5 |
| F 2 | 400 | 105CPRC II-8.00m | 105PHC A-10.00m | 105PHC A-10.00m | 1 |
| F 3 | 350 | 105CPRC III-8.00m | 105PHC A-10.00m | 105PHC A-10.00m | 1 |
| F 4 | 350 | 105CPRC III-8.00m | 105PHC A-10.00m | 105PHC A-10.00m | 13 |
| F 4 A | 350 | 105CPRC III-8.00m | 105PHC A-10.00m | 105PHC A-10.00m | 1 |

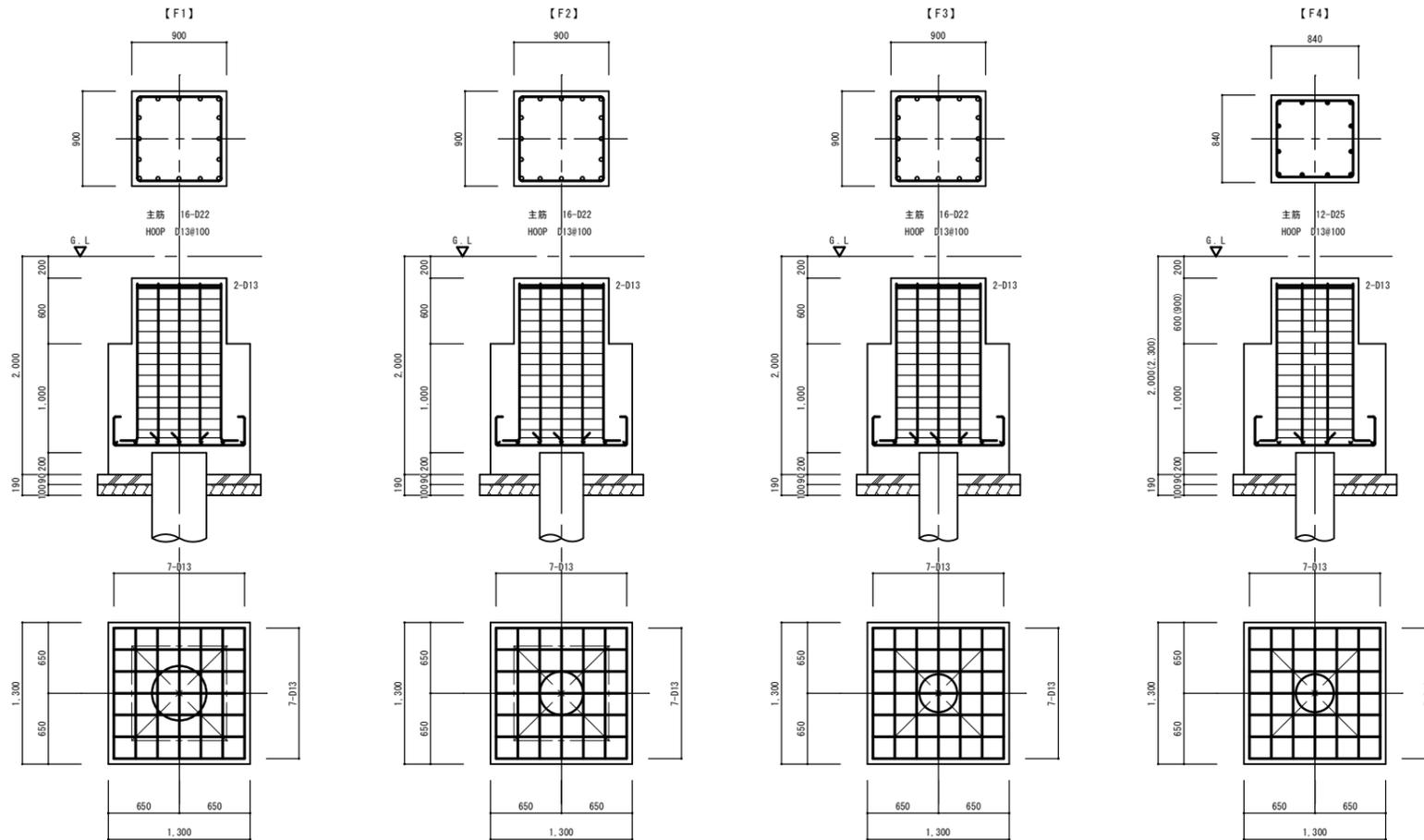




1階梁伏図 S=1:100
 特記なきスラブはS0とする
 特記なきスラブ天端 G.L.+150 斜線印部スラブ天端 G.L.+50

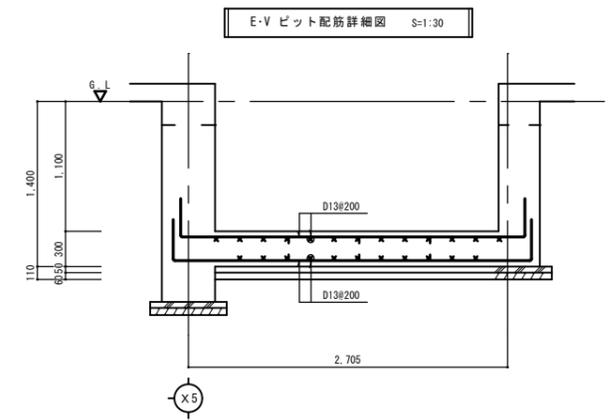
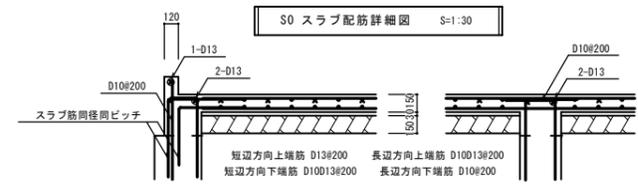
| | | | | | | | | | | | |
|--|------|--|---|---|---|-------|----|------|----------------|-------|-------------|
| 備考 構造事務所 (有) 幹木建築構造設計室 一級建築士登録第185136号 幹木英雄 法適合建築 構造設計一級建築士証交付番号 第6068号 小林昭雄 | 整理番号 |  [株]新日本設計 一級建築士事務所登録(6)第1861号 一級建築士登録第171953号 松崎峰夫 埼玉県鶴ヶ島市御折町3丁目28番13号 TEL.049(285)1411(代) | 承認 | 調査 | 設計 | 設計年月日 | 全業 | No. | 工事名 | | |
| | | |  |  |  | H28.3 | | S-09 | 障害者生活介護事業所建築工事 | | |
| | | | | | | | | | 図面名称 | 1階梁伏図 | Scale=1/100 |

基礎リスト S=1:30 カッコ内寸法はF4Aを示す

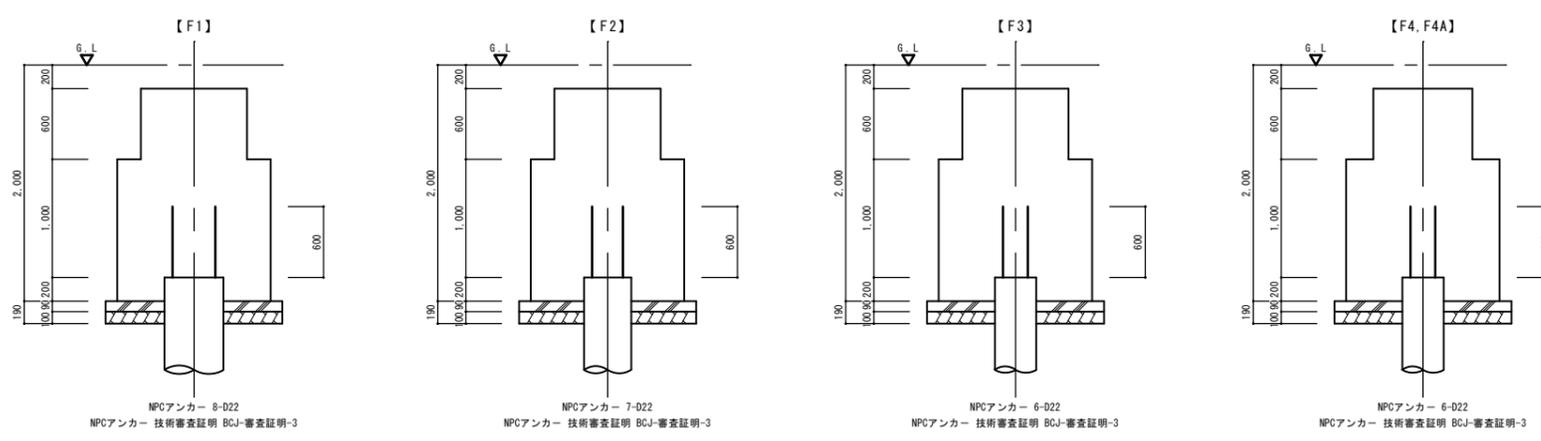


床版リスト

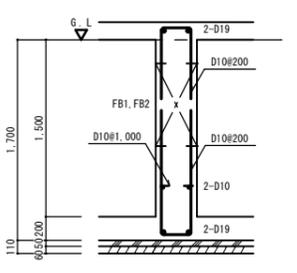
| 符号 | 版厚 | 位置 | 短辺方向 | 長辺方向 |
|--------|-----|-----|-------------|-------------|
| S 1 | 180 | 上端筋 | D13#200 | D10-D13#200 |
| | | 下端筋 | D10-D13#200 | D10#200 |
| S 2 | 150 | 上端筋 | D13#200 | D10-D13#200 |
| | | 下端筋 | D10-D13#200 | D10#200 |
| S 0 | 150 | 上端筋 | D13#200 | D10-D13#200 |
| | | 下端筋 | D10-D13#200 | D10#200 |
| E-Vビット | 300 | 上端筋 | D13#200 | D13#200 |
| | | 下端筋 | D13#200 | D13#200 |
| FS1 | 200 | 上端筋 | D10-D13#200 | D10#200 |
| | | 下端筋 | D10#200 | D10#200 |



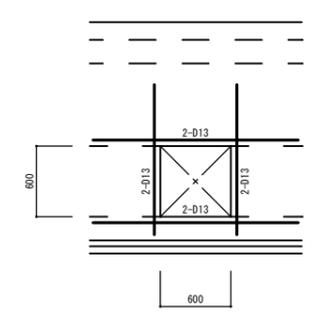
杭頭補強配筋図 S=1:30



FB1, FB2 増打配筋図 S=1:30



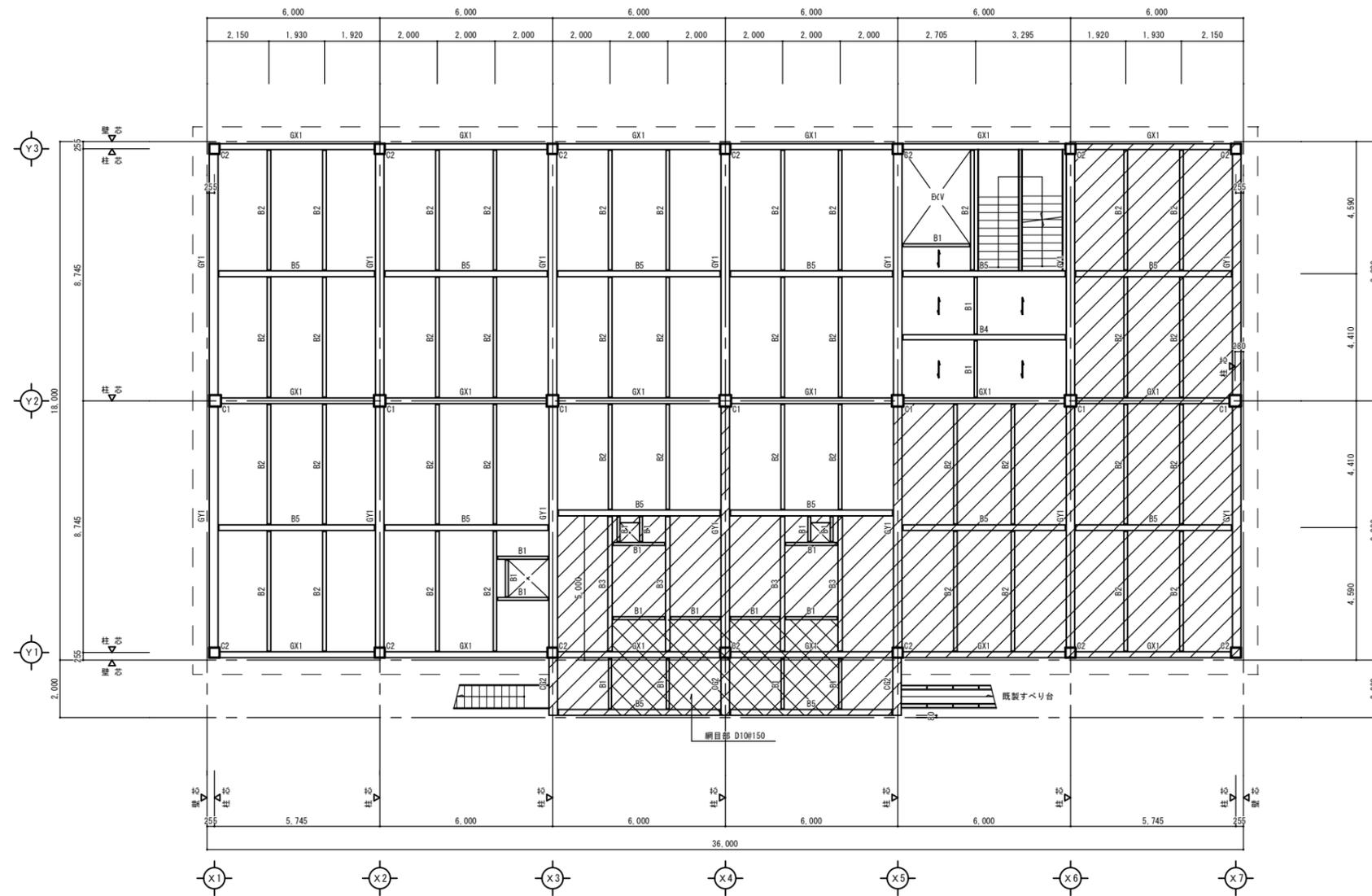
人通り補強図 S=1:30



| 符号 | 【FGX1】 | | 【FGX1A】 | | 【FGX1B】 | | 【FGY1】 | | | 【FGY1A】 | | |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|---------|---------|-----------|---------|---------|
| | 両端部 | 中央部 | 両端部 | 中央部 | 両端部 | 中央部 | Y1, Y3 端部 | 中央部 | Y2 端部 | Y1, Y3 端部 | 中央部 | Y2 端部 |
| 断面 | | | | | | | | | | | | |
| 上端筋 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 4-D25 | 6-D25 | 4-D25 | 4-D25 | 6-D25 |
| 下端筋 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 3-D25 | 4-D25 | 6-D25 | 4-D25 | 4-D25 | 6-D25 | 4-D25 |
| スタールラップ | D13#200 | D13#200 | D13#200 | D13#200 | D13#200 | D13#200 |
| 腹筋 | 4-D10 | 4-D10 | 6-D10 | 6-D10 | 4-D10 | 4-D10 | 6-D10 | 6-D10 | 6-D10 | 4-D10 | 4-D10 | 4-D10 |

| 符号 | 【FB1】 | | | 【FB2】 | | | 【FB3】 | 【FB4】 | | 【FB5】 | | 【FB6】 | 【CFG1】 |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | X 1 端部 | 中央部 | X 2 端部 | X 2 端部 | 中央部 | X 3 端部 | 全断面 | 両端部 | 中央部 | 両端部 | 中央部 | 全断面 | 全断面 |
| 断面 | | | | | | | | | | | | | |
| 上端筋 | 3-D22 | 3-D22 | 6-D22 | 6-D22 | 3-D22 |
| 下端筋 | 3-D22 | 5-D22 | 4-D22 | 4-D22 | 4-D22 | 3-D22 | 3-D22 | 3-D22 | 4-D22 | 3-D22 | 5-D22 | 3-D22 | 3-D22 |
| スタールラップ | D10#150 | D10#150 | D10#150 | D10#150 | D10#150 | D10#150 | D10#200 |
| 腹筋 | 2-D10 | 4-D10 | 4-D10 | 2-D10 | 2-D10 |





2階梁伏図 S=1:100

特記なきデッキ方向

デッキは2スパン以上連続する事

斜線部分は2S、L-200

備考 構造事務所 (有) 幹木建築構造設計室
 一級建築士登録第185136号 幹木英雄
 法適合建築
 構造設計一級建築士証交付番号 第6068号 小林昭雄

整理番号



〔株〕新日本設計
 一級建築士事務所登録(6)第1861号
 一級建築士登録第171953号 松崎峰夫
 埼玉県鶴ヶ島市御折町3丁目28番13号 TEL.049(285)1411(代)

承認



調査



設計



設計年月日

H28.3

全業

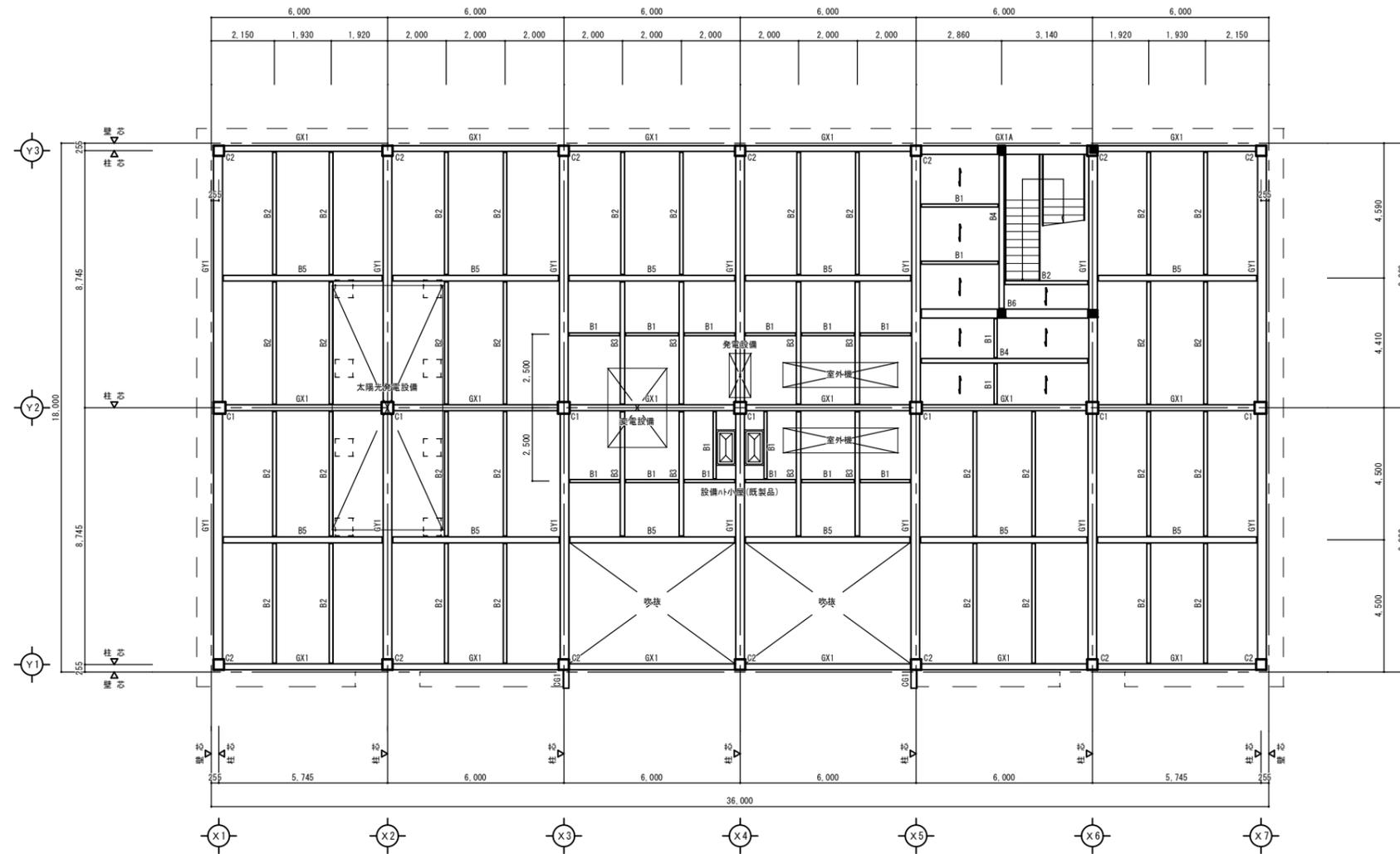
No.

S-12

工事名 障害者生活介護事業所建築工事

図面名称 2階梁伏図

Scale=1/100



R 階梁伏図 S=1:100

特記なきデッキ方向
 デッキは2スパン以上連続する事
 デッキ床開口部補強要領はOLデッキ仕様による
 トップライト開口部はB1部材で補強する事

備考 構造事務所 (有) 鈴木建築構造設計室
 一級建築士登録第185136号 鈴木英雄
 法適合建築
 構造設計一級建築士証交付番号 第6068号 小林昭雄

整理番号



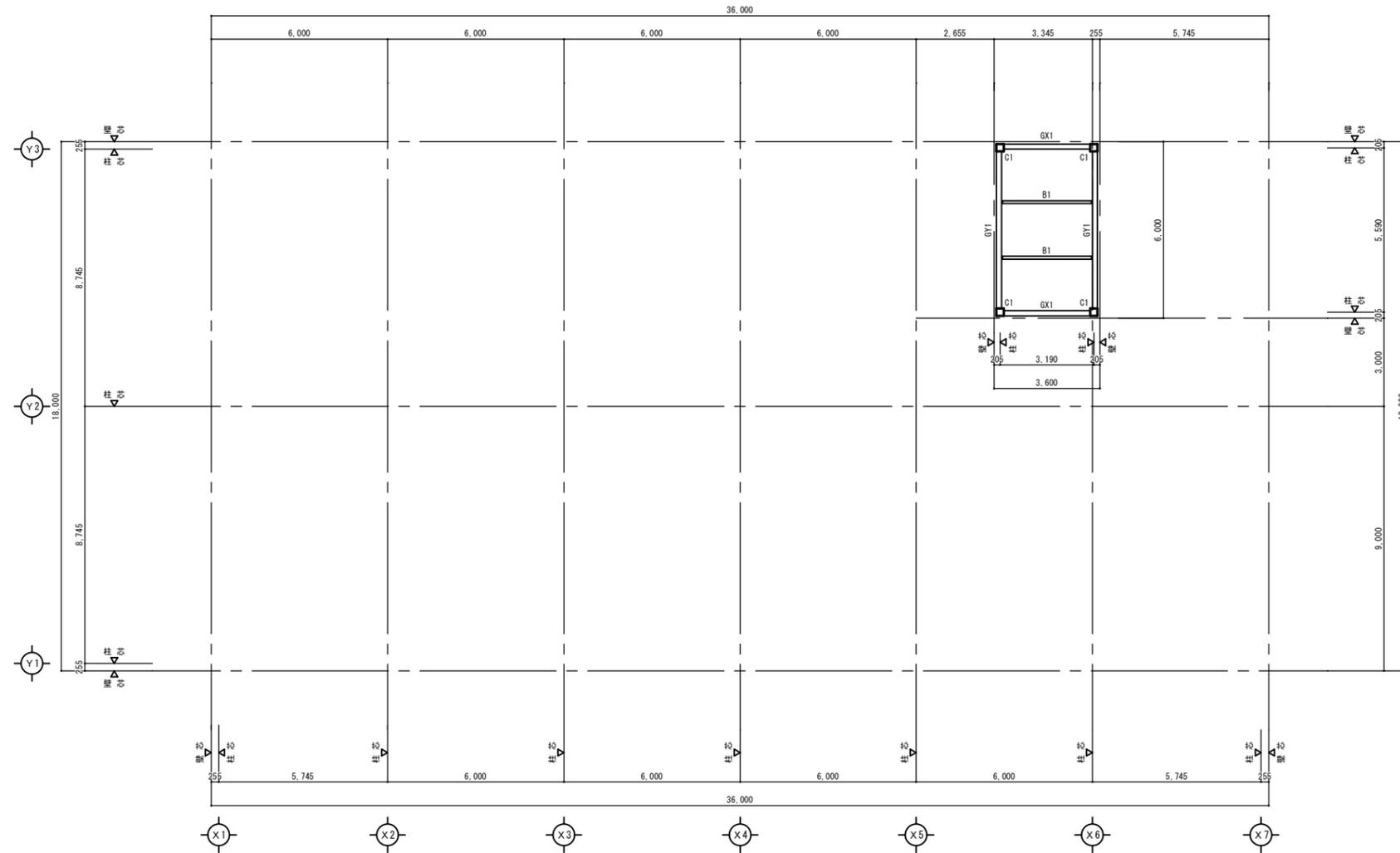
〔株〕新日本設計
 一級建築士事務所登録(6)第1861号
 一級建築士登録第171953号 松崎峰夫
 埼玉県鶴ヶ島市御折町3丁目28番13号 TEL.049(285)1411(代)

承認 調査 設計

設計年月日 H28.3

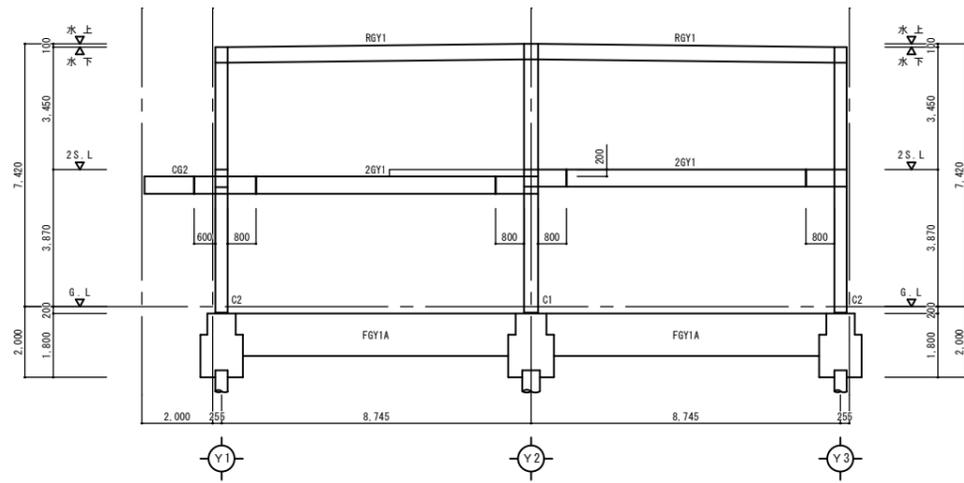
全業 No. S-13

工事名 障害者生活介護事業所建築工事
 図面名称 R階梁伏図 Scale=1/100

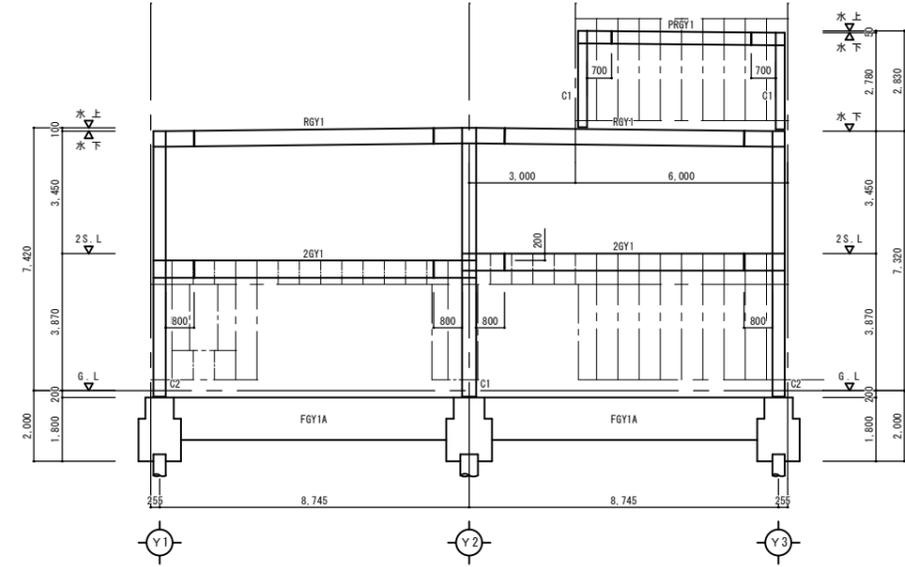


PHR階梁伏図 S=1:100

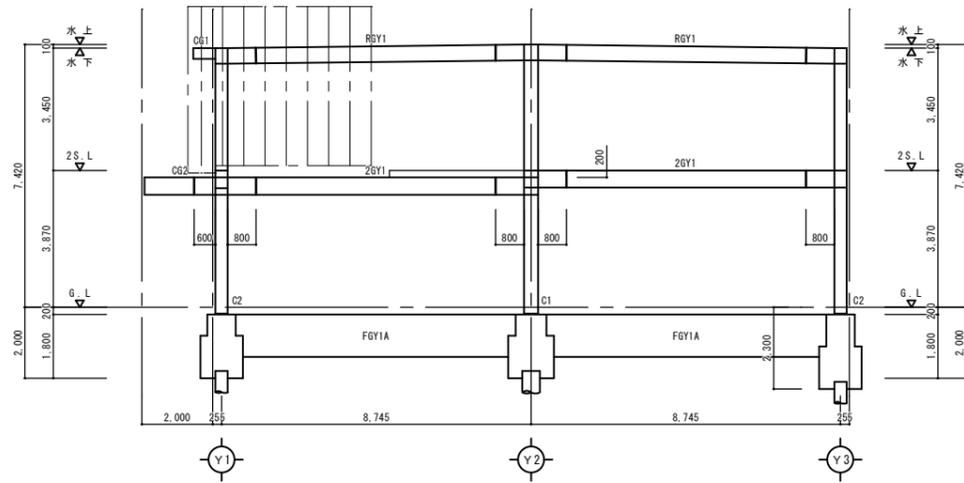
↑
特記なきデッキ方向
↓
デッキは2スパン以上連続する事



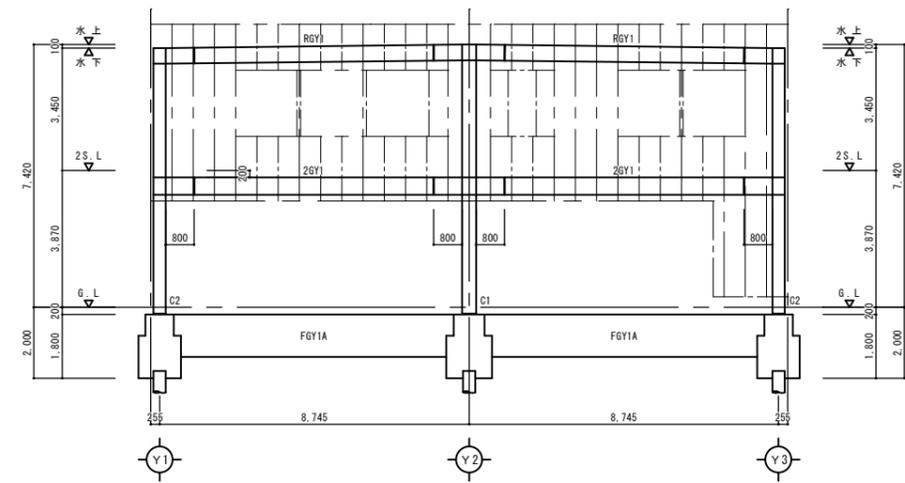
X 4通り軸組図 S=1:100



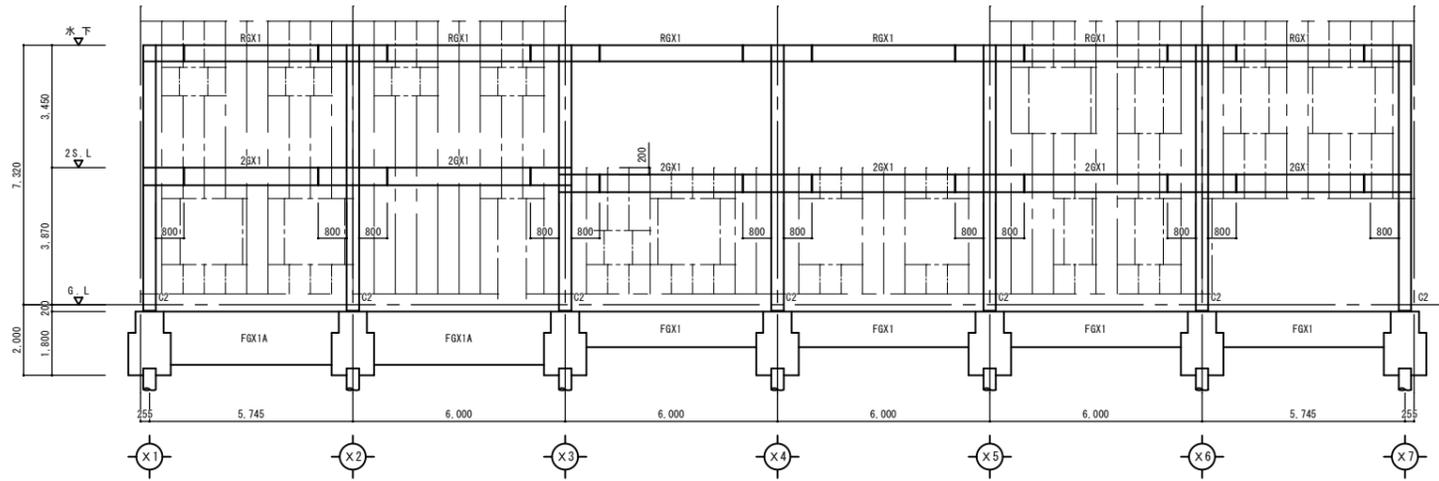
X 6通り軸組図 S=1:100



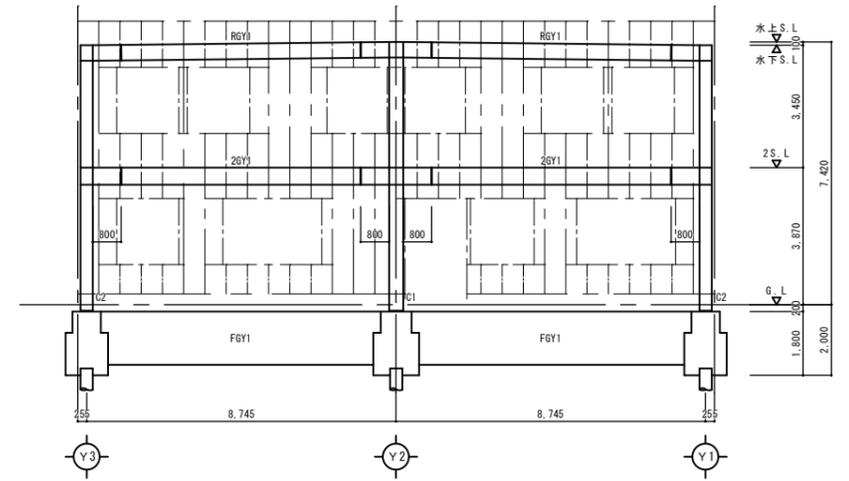
X 5通り軸組図 S=1:100



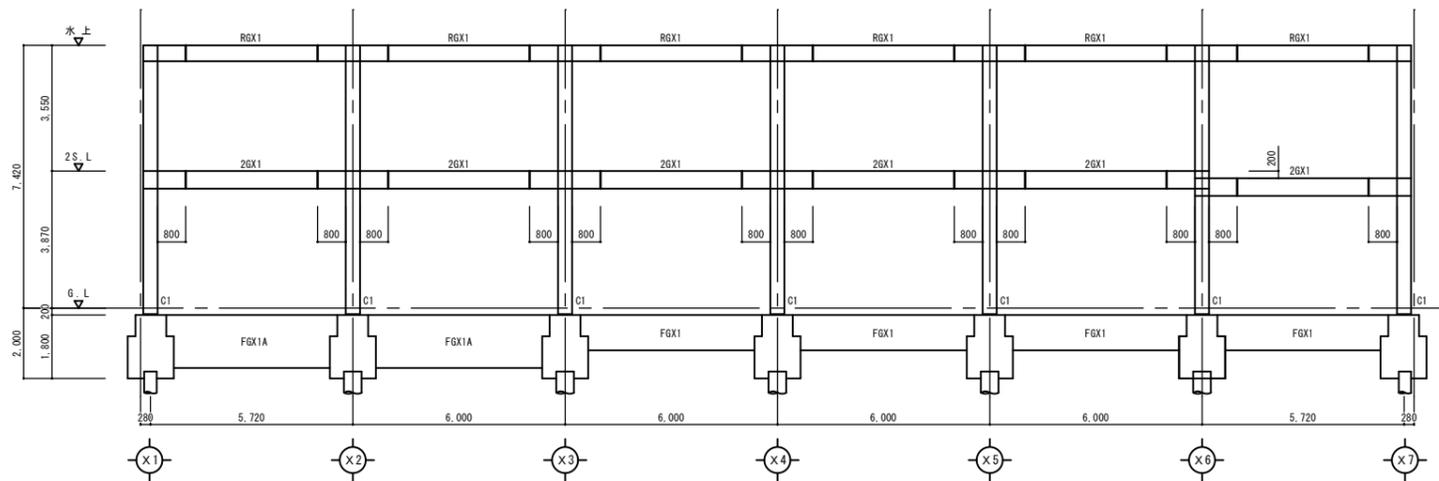
X 7通り軸組図 S=1:100



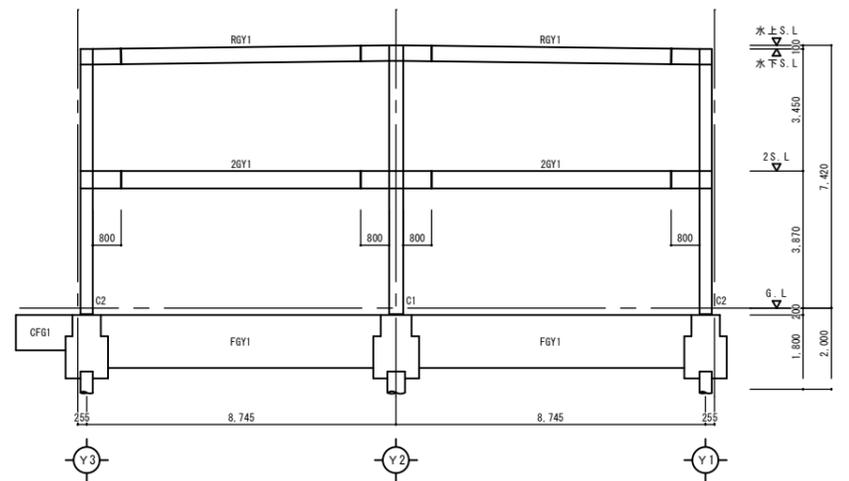
Y 1 通り軸組図 S=1:100



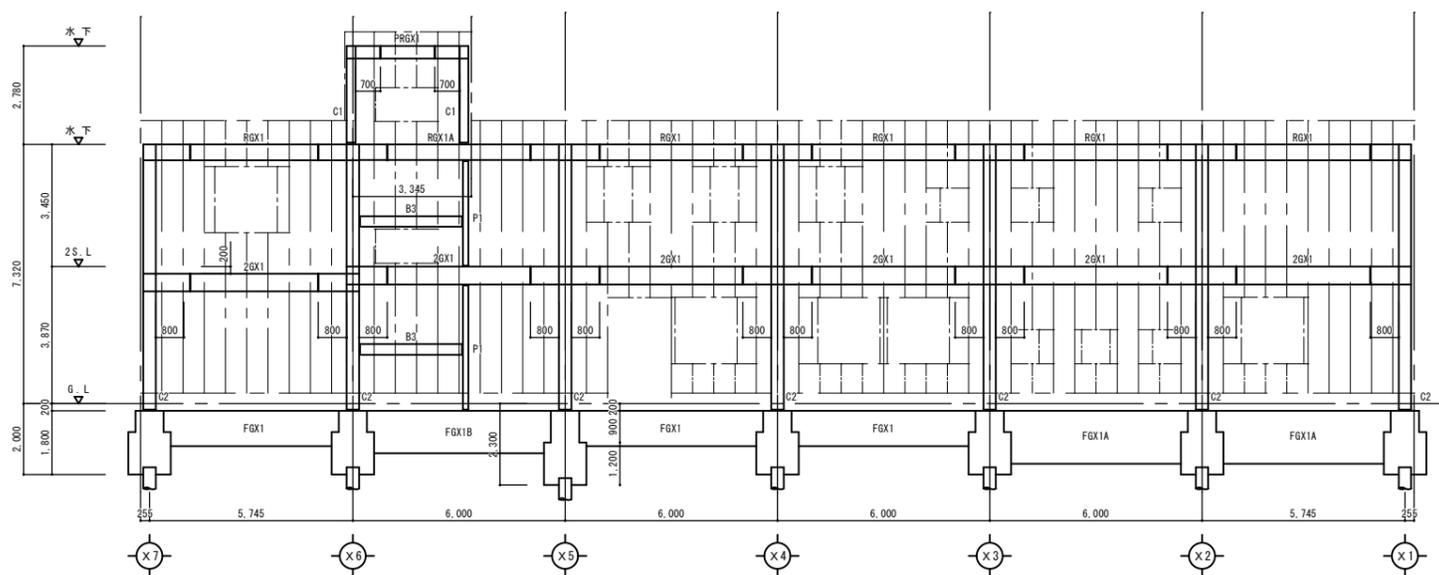
X 1 通り軸組図 S=1:100



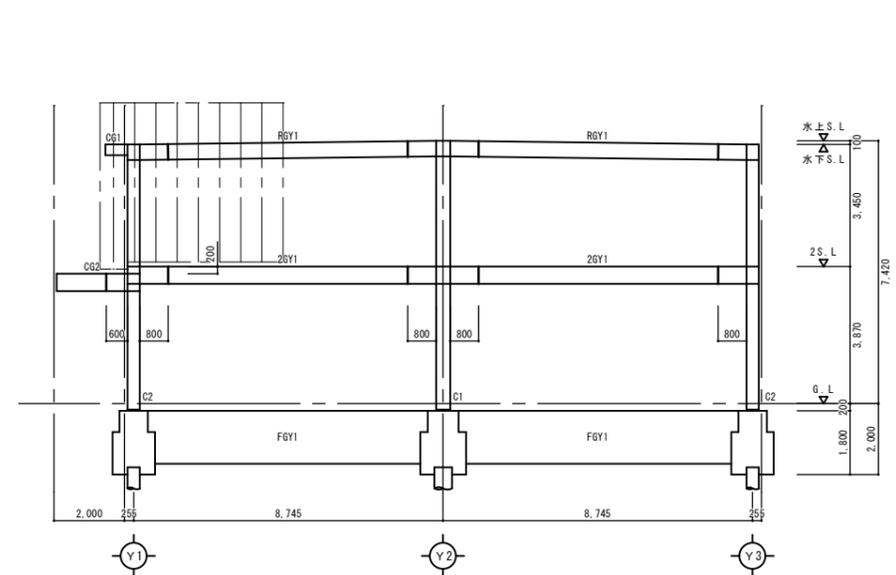
Y 2 通り軸組図 S=1:100



X 2 通り軸組図 S=1:100



Y 3 通り軸組図 S=1:100



X 3 通り軸組図 S=1:100

備考 構造事務所 (有) 新日本建築設計室
 一級建築士登録第185136号 鈴木英雄
 法適合建築
 構造設計一級建築士証交付番号 第6068号 小林昭雄

整理番号



〔株〕新日本設計
 一級建築士事務所登録(6)第1861号
 一級建築士登録第171953号 松崎峰夫
 埼玉県鶴ヶ島市御所町3丁目28番13号 TEL.049(285)1411(代)

承認

調査

設計

設計年月日

全業

No.

工事名 障害者生活介護事業所建築工事

S-16

図面名称 軸組図(2)

Scale=1/100

梁継手リスト表 S=1/20

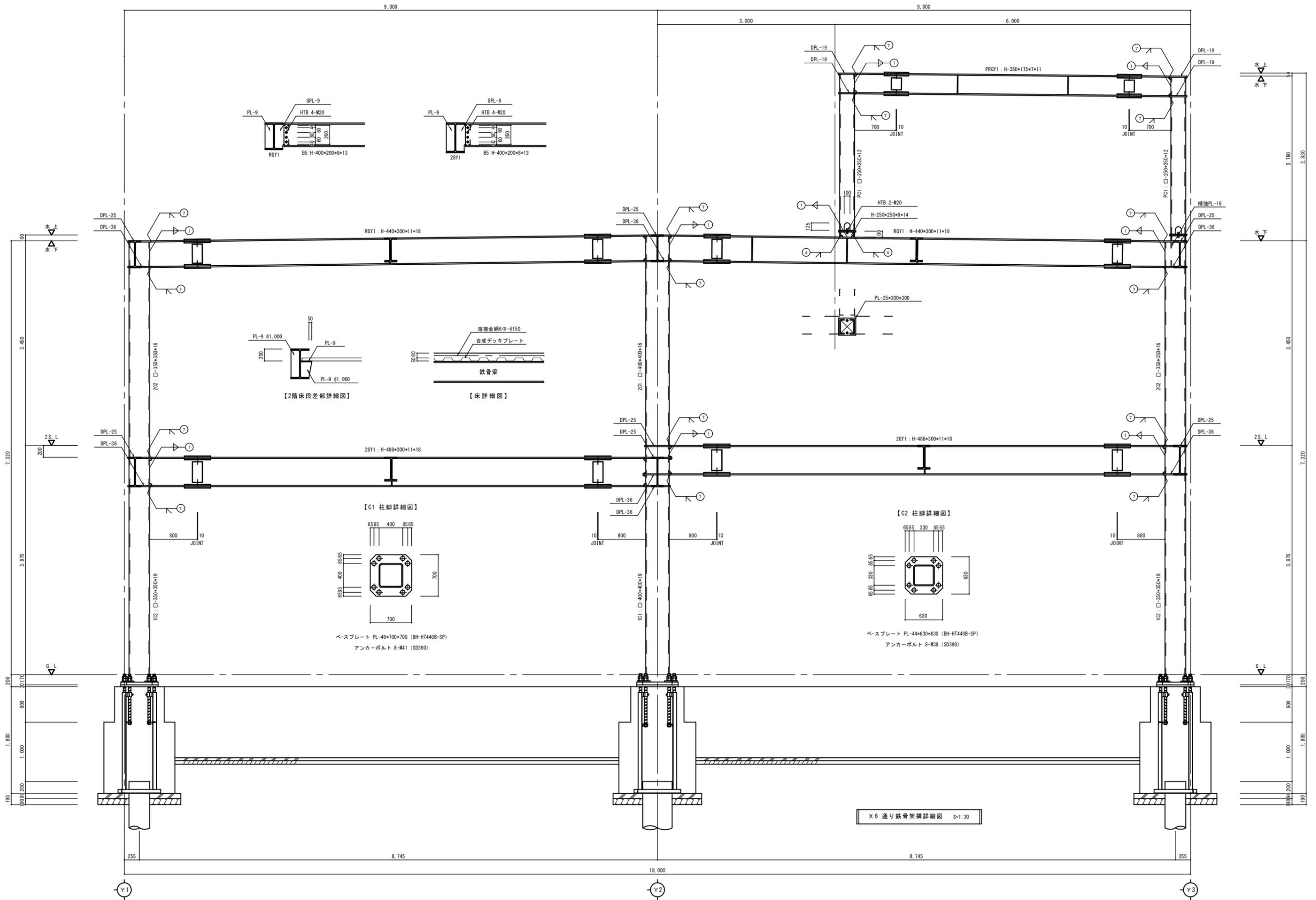
| 記号 | H-350*175*7*11 (SN400B) | | | | | | | 記号 | H-450*200*9*14 (SN400B) | | | | | | | 記号 | H-500*200*10*16 (SN400B) | | | | | | | 記号 | H-440*300*11*18 (SN400B) | | | | | | | 記号 | H-488*300*11*18 (SN400B) | | | | | | |
|------|-------------------------|------|------|-----|------|------|------|------|-------------------------|------|------|------|-----|------|------|------|--------------------------|-----|------|------|------|-----|------|------|--------------------------|------|-----|------|------|------|-----|------|--------------------------|------|------|-----|------|------|------|
| | S10T-M16 | | | | | | | | S10T-M20 | | | | | | | | S10T-M20 | | | | | | | | S10T-M22 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 高力ボルト | | | 添板 | | | | | 高力ボルト | | | 添板 | | | | | 高力ボルト | | | 添板 | | | | | 高力ボルト | | | 添板 | | | | | | | | | | | |
| 寸法 | 数量 | 径 | 首下長 | 数量 | 厚さ | 幅 | 長さ | 寸法 | 数量 | 径 | 首下長 | 数量 | 厚さ | 幅 | 長さ | 寸法 | 数量 | 径 | 首下長 | 数量 | 厚さ | 幅 | 長さ | 寸法 | 数量 | 径 | 首下長 | 数量 | 厚さ | 幅 | 長さ | 寸法 | 数量 | 径 | 首下長 | 数量 | 厚さ | 幅 | 長さ |
| | (本) | (mm) | (mm) | (枚) | (mm) | (mm) | (mm) | | (本) | (mm) | (mm) | (mm) | (枚) | (mm) | (mm) | | (mm) | (本) | (mm) | (mm) | (mm) | (枚) | (mm) | | (mm) | (mm) | (本) | (mm) | (mm) | (mm) | (枚) | | (mm) | (mm) | (mm) | (本) | (mm) | (mm) | (mm) |
| フランジ | 24 | 16 | 55 | 2 | 9 | 175 | 410 | フランジ | 24 | 20 | 70 | 2 | 12 | 200 | 410 | フランジ | 24 | 20 | 75 | 2 | 12 | 200 | 410 | フランジ | 32 | 22 | 85 | 2 | 12 | 300 | 440 | フランジ | 32 | 22 | 85 | 2 | 12 | 300 | 440 |
| ウェブ | 8 | 16 | 45 | 2 | 6 | 260 | 170 | ウェブ | 10 | 20 | 55 | 2 | 9 | 320 | 170 | ウェブ | 10 | 20 | 60 | 2 | 9 | 320 | 170 | ウェブ | 10 | 22 | 65 | 2 | 9 | 320 | 170 | ウェブ | 10 | 22 | 65 | 2 | 12 | 320 | 170 |

部材リスト表

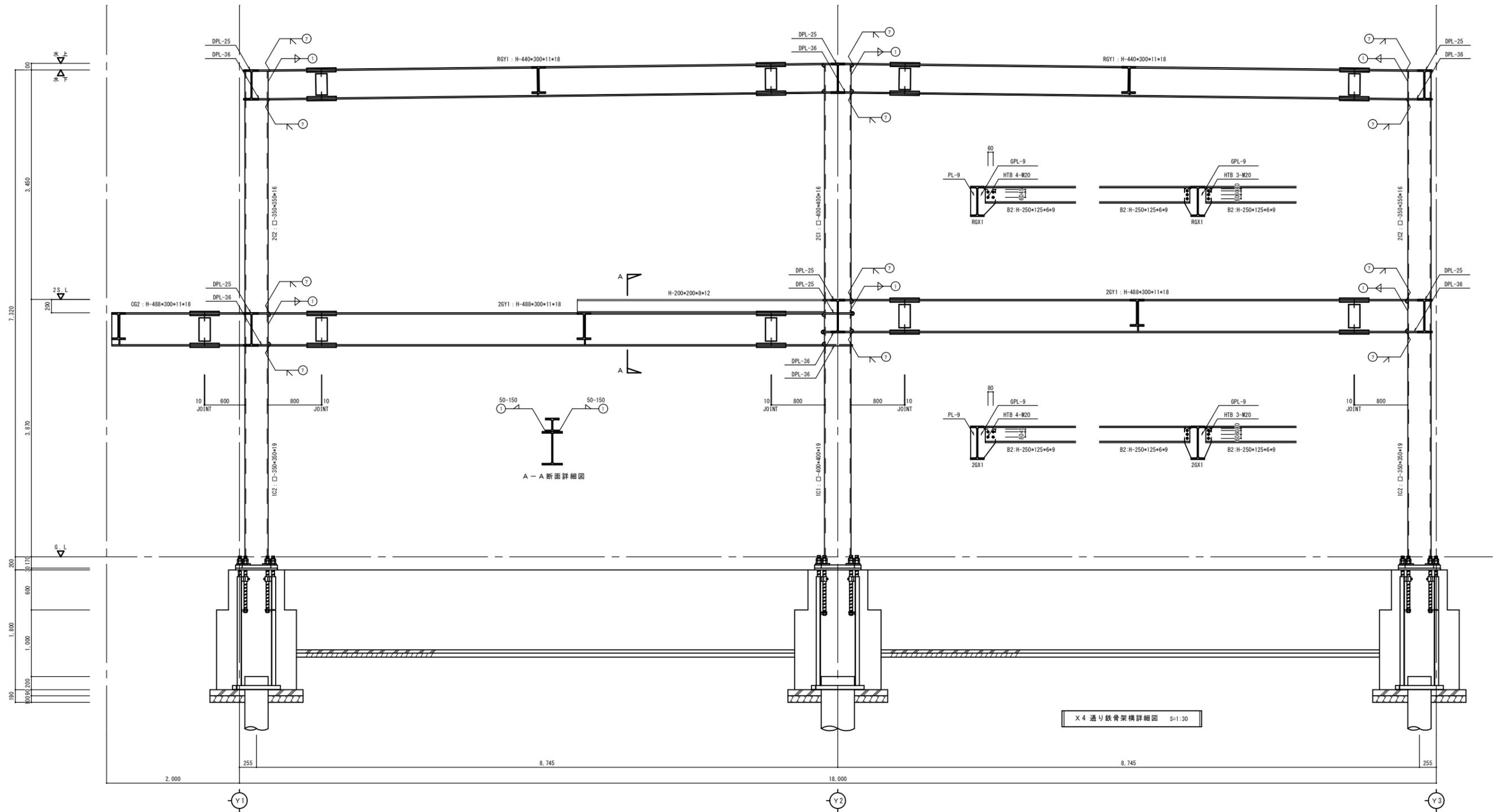
注記: BCR材ダイアフラムSN490C

| 記号 | 主材 | 材質 | 備考 | 記号 | 主材 | 材質 | 備考 |
|-------|----------------------|---------|--------------------------------|-----|--------------------------|--------|--------------------------------|
| P C 1 | □-250*250*12 λ=57.00 | BCR295 | | B 1 | H-200*100*5.5*8 | SS400 | 取付 GPL-6・HTB 2-M16 |
| 2 C 1 | □-400*400*16 λ=28.00 | BCR295 | | B 2 | H-250*125*6*9 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 3-M20 |
| 1 C 1 | □-400*400*19 λ=34.00 | BCR295 | 脚部 ベースバックⅡ型40-19R | B 2 | H-250*125*6*9 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 4-M20 (R6X1片側取付部) |
| 2 C 2 | □-350*350*16 λ=31.00 | BCR295 | | B 2 | H-250*125*6*9 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 4-M20 (26X1片側取付部) |
| 1 C 2 | □-350*350*19 λ=39.00 | BCR295 | 脚部 ベースバックⅡ型35-19R | B 3 | H-300*150*6.5*9 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 3-M20 |
| | | | | B 4 | H-350*175*7*11 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 3-M20 |
| P 1 | □-150*150*6 | STKR400 | BPL-16*190*310 A-B 2-M16 L=20d | B 5 | H-400*200*8*13 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 4-M20 |
| | | | | B 6 | H-390*300*10*16 | SS400 | 取付 GPL-12・HTB 4-M20 |
| PRGX1 | H-350*175*7*11 | SN400B | | | | | |
| RGX1 | H-450*200*9*14 | SN400B | | CG1 | H-294*200*8*12 | SN400B | 取付 工場溶接 |
| RGX1A | H-440*300*11*18 | SN400B | | CG2 | H-488*300*11*18 | SN400B | 取付 工場溶接 |
| 2GX1 | H-500*200*10*16 | SN400B | | | | | |
| | | | | 階段 | ササラ桁 PL-300*12 段板 PL-4.5 | SS400 | 取付 GPL-9・HTB 3-M20 |
| PRGY1 | H-350*175*7*11 | SN400B | | | | | |
| RGY1 | H-440*300*11*18 | SN400B | | 縦胴縁 | C-100*50*20*3.2 #600 | SSC400 | 取付 GPL-4.5 中ボルト 2-M12 |
| 2GY1 | H-488*300*11*18 | SN400B | | | | | |



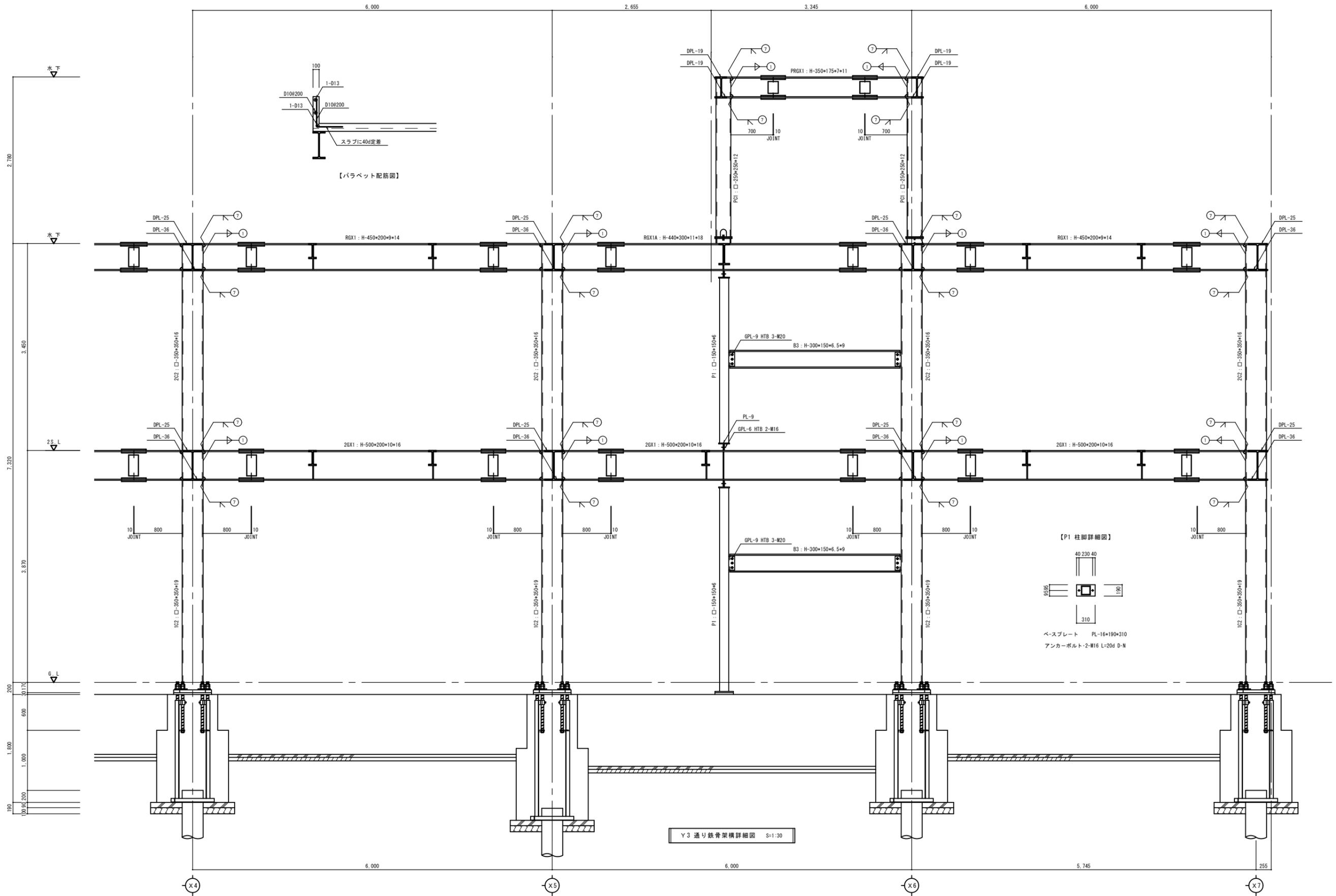


X 6 通り鉄骨架構詳細図 S=1:30



X4 通り鉄骨架構詳細図 S=1:30

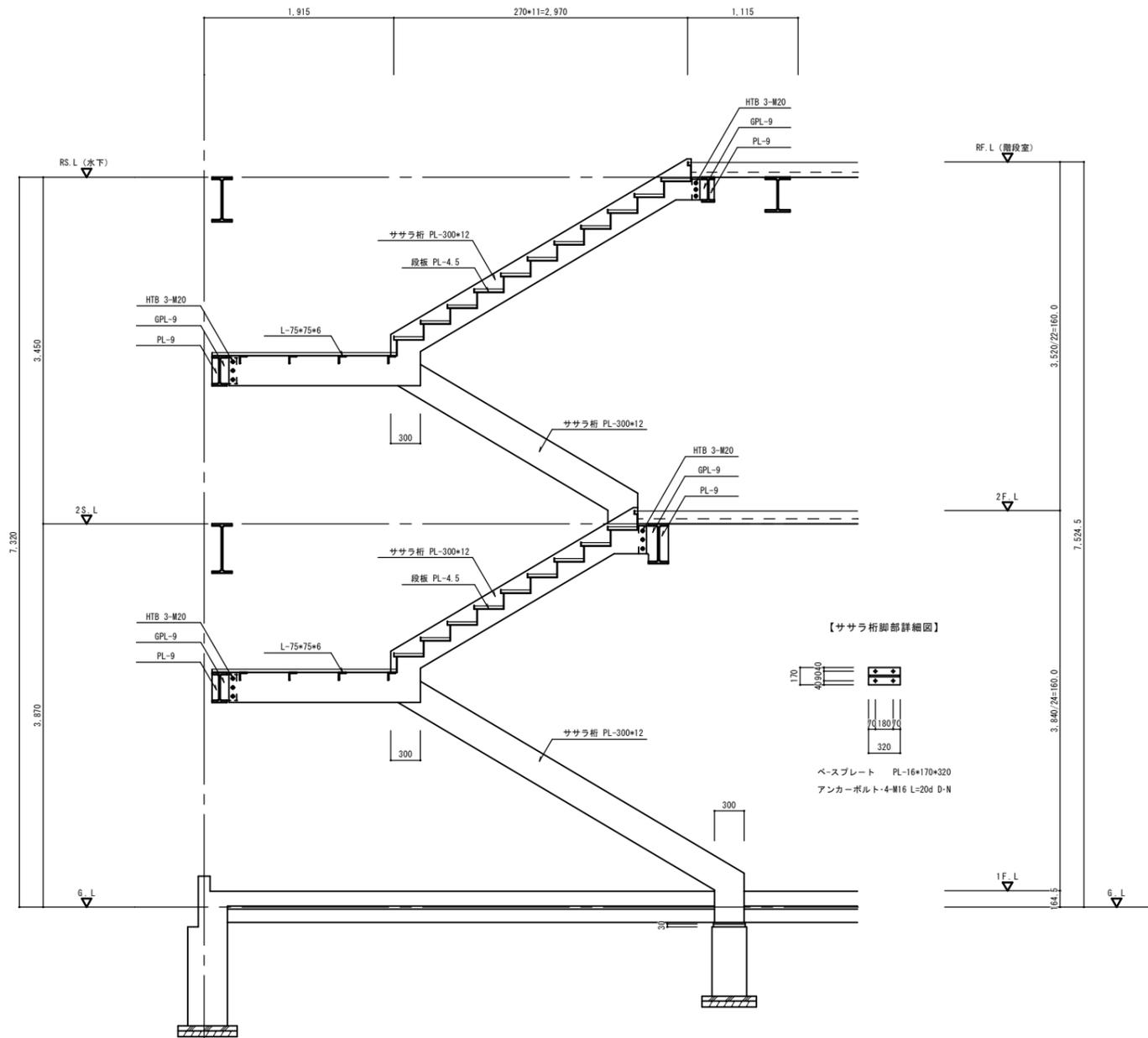
| | | | | | | | | | | | | |
|---|------|---|---|--|--|---|---|---|----------------|-------------------|--------------------|---------------------------------|
| 備考 構造事務所 (有) 新日本設計 一級建築士登録第185136号 鈴木英雄 法務登録 構造設計一級建築士証交付番号 第6068号 小林昭雄 | 整理番号 |  | [株]新日本設計 一級建築士事務所登録(6)第1861号 一級建築士登録第171953号 松崎峰夫 埼玉県鶴ヶ島市御折町3丁目28番13号 TEL.049(285)1411(代) | | | 承認  | 調査  | 設計  | 設計年月日 H28.3 | 全業 No. S-19 | 工事名 障害者生活介護事業所建築工事 | 図面名称 X4 通り鉄骨架構詳細図 Scale=1/30 |
| | | | 図面名称 X4 通り鉄骨架構詳細図 | | | | | | | | | |



【バラベットの配筋図】

【P1 柱脚詳細図】

Y3 通り鉄骨架構詳細図 S-1-30



屋内階段詳細図 S=1:30

